

더존 i CUBE 생산관리 (외주관리_외주처별) 업무메뉴얼

2018.
PS구축부

DOUZONE
www.douzone.com



**Maximizing
Potential**

1.1 시스템환경설정

시스템환경설정							환율정보 설정
조회구분 4. 물류		환경요소					
구분	코드	환경요소명	유형구분	유형설정	선택범위		비고
물류	41	출고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	42	입고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	44	품의등록운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	45	출고전검사운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	46	입고전검사운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함		
물류	51	실적검사 운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	52	외주검사 운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	53	실적별 자재사용 보고기준	유형	1	1.자재청구기준 2.실적기준 3.지시기준		
물류	54	실적별 사용자재 기준 동시 자재출고 통제여부	여부	0	0.통제안함 1.통제함		
물류	55	사원별 창고및단가입력 통제 적용 여부	여부	1	0.부 1.여		
물류	59	청구요청등록(주문별) 전개방법	유형	1	1.품목개별 2.품목합산		
물류	60	미수금원장 집계기준	유형	1	1.품목개별 2.품목군별		
물류	61	회계전표처리시 부가세 수수점 허용 여부	여부	0	0. 부(권장사항) 1. 여		
물류	62	생산운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함		
물류	63	외주운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함		
물류	65	0.환증별 1.B/L번호별	유형	0	0.환증별 1.채권:선적번호별 채무:입고번호별		
물류	66	구매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여		
물류	67	판매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여		
물류	68	생산에서 자재출고 권한체크 여부	여부	0	0.부 1.여		
물류	71	공사관리회계연동	여부	0	0.부 1.여		
물류	72	건설자재관리 회계연동	여부	0	0.부 1.여		
물류	73	건설자재관리 구매/자재관리 연동	여부	1	0.부 1.여		
물류	81	생산수량 단수처리 유형	유형	1	0.반올림, 1.절사, 2.절상		

회사에서 사용할 기본 시스템 환경설정을 하는 메뉴로 설정 후 로그아웃 후 재 로그인시 반영됨.

- 1) 51. 실적검사 운영여부 : 생산실적등록 시 '검사'에 해당되는 품목일 경우 '합격'수량만 실적입고 대상이 되도록 한다.(공정검사 할 경우)
- 2) 52. 외주검사 운영여부 : 외주실적등록 시 '검사'에 해당되는 품목일 경우 '합격'수량만 실적입고 대상이 되도록 한다.(외주검사 할 경우)
- 3) 53. 실적별 자재사용 보고기준 : 생산실적에 대한 사용자재보고를 [실적별 사용자재보고]메뉴에서 처리할 경우 사용한다.
 - 자재청구기준->작업지시수량을 초과하여 실적량이 보고될 경우 생산에 사용된 자재량은 지시량에 대한 자재청구 된 수량으로 보고하고자 하는 경우 사용한다.
 - 실적기준->작업지시수량을 초과하여 실적량이 보고될 경우 생산에 사용된 자재를 실적량을 기준으로 사용보고 하고자 하는 경우 사용한다.
(지시확정에서 요청된 자재품번이 그대로 적용되고 수량에 대해서만 실적기준량을 적용함)
- 4) 54. 실적별 사용자재 기준 동시 자재출고 통제여부 : 실적등록 후 [자재사용]을 통한 출고동시 처리 시 생산/외주자재출고처리를 통한 출고 건에 대한 삭제 통제를 선택 할 수 있다.
- 5) 55. 사원별 창고및단가입력 통제 적용 여부
 - 0.부 : 사원별 창고 및 단가입력 통제 적용을 하지 않고, 모두 사용 가능하게 한다.
 - 1.여 : 시스템관리>물류통제관리>사원별단가/창고/공정통제등록 메뉴에서 설정한 통제가 적용된다.(사용가능 한 창고/단가조회여부, 단가 수정여부 등)

1.1.1 시스템환경설정

시스템환경설정							환경정보 설정
조회구분 4. 물류		환경요소					
구분	코드	환경요소명	유형구분	유형설정	선택범위		비고
물류	41	출고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	42	입고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	44	품의등록운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	45	출고전검사운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	46	입고전검사운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함		
물류	51	실적검사 운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	52	외주검사 운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함		
물류	53	실적별 자재사용 보고기준	유형	1	1.자재청구기준 2.실적기준 3.지시기준		
물류	54	실적별 사용자재 기준 동시 자재출고 통제여부	여부	0	0.통제안함 1.통제함		
물류	55	사원별 창고및단가입력 통제 적용 여부	여부	1	0.부 1.여		
물류	59	청구요청등록(주문별) 전개방법	유형	1	1.품목개별 2.품목합산		
물류	60	미수금원장 집계기준	유형	1	1.품목개별 2.품목군별		
물류	61	회계전표처리시 부가세 소수점 허용 여부	여부	0	0.부(권장사항) 1.여		
물류	62	생산운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함		
물류	63	외주운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함		
물류	65	0.환증별 1.B/L번호별	유형	0	0.환증별 1.채권:선적번호별 채무:입고번호별		
물류	66	구매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여		
물류	67	판매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여		
물류	68	생산에서 자재출고 권한체크 여부	여부	0	0.부 1.여		
물류	71	공사관리회계연동	여부	0	0.부 1.여		
물류	72	건설자재관리 회계연동	여부	0	0.부 1.여		
물류	73	건설자재관리 구매/자재관리 연동	여부	1	0.부 1.여		
물류	81	생산수량 단수처리 유형	유형	1	0.반올림, 1.절사, 2.절상		

회사에서 사용할 기본 시스템 환경설정을 하는 메뉴로 설정 후 로그아웃 후 재 로그인시 반영됨.

6) 62. 생산운영여부 : 내부공정(작업관리,생산관리(공정)) 작업 시 재공수불을 관리 할지 안 할지 선택할 수 있다.

7) 63. 외주운영여부 : 외주공정(외주관리,생산관리(외주)) 작업 시 재공수불을 관리 할지 안 할지 선택할 수 있다.

8) 68. 생산에서 자재출고 권한체크 여부 : 생산/외주모듈[작업지시확정/외주발주확정] 메뉴에서 해당 메뉴에 대한 업무자가 지시확정과 동시에 [자재출고] 버튼을 이용하여 자재출고 할 때 [구매자재] 모듈의 메뉴 사용권한 체크여부를 설정한다.

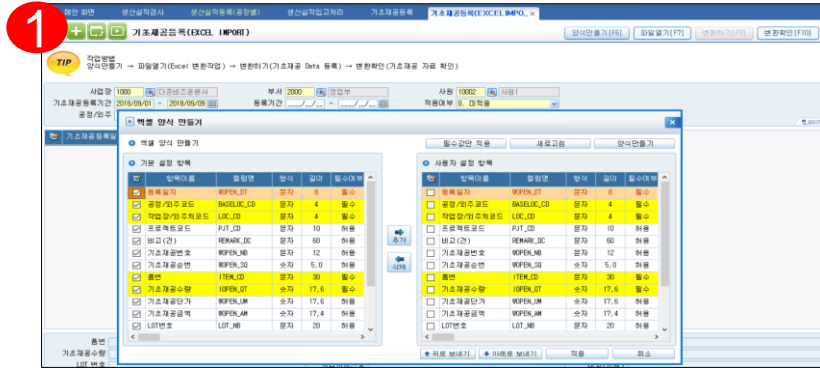
[자재출고] 시 [생산자재출고처리/외주자재출고처리] 메뉴에 출고 등록된다.

- 0.부 -> 구매자재모듈의 [생산자재출고처리/외주자재출고처리] 메뉴 권한이 없어도 자재출고 할 수 있다. 단, 출고에 대한 취소는 권한이 있는 사람만 가능하다.

- 1.여 -> 구매자재모듈의 [생산자재출고처리/외주자재출고처리] 메뉴 권한이 있는 경우만 자재출고 할 수 있다.

9) 81 : 생산수량 단수처리 유형 : 시스템환경설정에서 수량소숫점 자릿수와 BOM에 등록된 모제품에 대한 자재소요량(필요량) 소수점 자릿수가 다를때, 작업지시확정에서 지시량에 대한 자재청구량 산출 시 계산된 정상 필요량의 수량소숫점 자릿수의 설정에 따라 표기하는 자릿수의 전 자릿수의 값에 대한 단수처리 유형을 설정한다.

1.2 기초재공등록/기초재공등록(EXCEL IMPORT)



기초재공등록은 EXCEL
일괄 등록이 가능하다.

2

등록일자	공정/외주코드	작업장/외주처코드	프로젝트코드	비고(간)	기초재공번호	기초재공순번	품번	기초재공수량	기초재공단가	기초재공금액
WOPEN_DT	BASELOC_CD	LOC_CD	PJT_CD	REMARK_DC	WOPEN_NO	WOPEN_SEQ	ITEM_CD	WOPEN_QTY	WOPEN_LIN	WOPEN_AM
타입 : 문자 길이 : 8 필수 : True 설명 : 숫자 기준 8자리 (YYYYMMDD)를 입력하세요.	타입 : 문자 길이 : 4 필수 : True 설명 : 문자/숫자 기준 4자리 (최대)를 입력하세요.	타입 : 문자 길이 : 4 필수 : True 설명 : 문자/숫자 기준 4자리 (최대)를 입력하세요.	타입 : 문자 길이 : 10 필수 : False 설명 : 문자/숫자 기준 10자리 (최대)를 입력하세요.	타입 : 문자 길이 : 60 필수 : False 설명 : 문자/숫자 기준 60자리 (최대)를 입력하세요.	타입 : 숫자 길이 : 12 필수 : False 설명 : 문자/숫자 기준 12자리 (최대)를 입력하세요.	타입 : 숫자 길이 : 30 필수 : False 설명 : 문자/숫자 기준 30자리 (최대)를 입력하세요.	타입 : 문자 길이 : 17,6 필수 : True 설명 : 숫자 기준 5,0 자리로 입력 하세요. (숫자만 입력 (소수점자리수 정확히 입력))	타입 : 숫자 길이 : 17,6 필수 : True 설명 : 숫자 기준 5,0 자리로 입력 하세요. (숫자만 입력 (소수점자리수 정확히 입력))	타입 : 문자 길이 : 17,6 필수 : False 설명 : 문자/숫자 기준 17,6 자리로 입력 하세요. (숫자만 입력 (소수점자리수 정확히 입력))	타입 : 숫자 길이 : 17,4 필수 : False 설명 : 숫자 기준 17,4 자리로 입력 하세요. (숫자만 입력 (소수점자리수 정확히 입력))
20110101	M1	M100					M01	30	10000	300000
20110101	M1	M100					M02	40	3000	120000
20110101	M1	M100					M03	13	450	5850
20110101	M1	M100					P01	100	500	50000
20110101	M1	M100					P02	230	30	6900
20110101	M1	M100					P03	123	68	8364
20110101	M1	M100					P04	300	100	30000

3

기초재공등록

사업장 1000 | 단종분사 | 부서 1 | 관리부 | 사원 12345 | 조성민

등록일 2011/01/01 ~ 2011/05/30 | 품목군

등록번호	등록일자	공정/외주	장소/외주처	PROJECT	비고
001101000001	2011/01/01	제품생산공정	제품조립작업장		

품번	품명	규격	단위	기초수량	단가	금액	작지	LOT NO	비고	EXCEL 적용
<input type="checkbox"/> M01	원재 품		EA	30.00	10,000.00	300,000				적용
<input type="checkbox"/> M02	반재 품1		EA	40.00	3,000.00	120,000				적용
<input type="checkbox"/> M03	반재 품2		EA	13.00	450.00	5,850				적용
<input type="checkbox"/> P01	원재 료1		EA	100.00	500.00	50,000				적용
<input type="checkbox"/> P02	원재 료2		EA	230.00	30.00	6,900				적용
<input type="checkbox"/> P03	원재 료3		EA	123.00	68.00	8,364				적용
<input type="checkbox"/> P04	원재 료4		EA	300.00	100.00	30,000				적용

기초재공등록은 ERP도입시점에 가지고 있는 공정 및 작업장 별 기초재공을 등록하는 메뉴로 수불상 기초재공 수량으로 현황에 표시된다.

-기초재공은 EXCEL로 일괄적으로 입력이 가능하며 작업방법은 다음과 같다.

- ① 생산관리공통->생산/외주 EXCEL IMPORT관리->기초재공등록(EXCEL IMPORT)
-양식만들기 버튼을 통해 기본설정항목에서 사용자 설정항목으로 추가하여 엑셀품을 만들수 있다.
- ② 만들어진 엑셀품에 등록일자, 공정/외주코드, 작업장/외주처코드, 품번, 기초재공수량 및 기초재공단가,금액을 입력한다.
- ③ 엑셀품에 등록된 자료를 저장후 ①번에 파일열기->변환하기를 실행하면 다음과 같이 공정/외주, 장소/외주처별 재공이 입력된다.

1.3 회계연결계정과목등록_ICUBE

?
+
↺
▶
회계연결계정과목등록_ICUBE

적요옵션
초기설정

모듈 생산관리
전표코드 외주가공비

전표코드	전표명	순번	순번명	차대구분	계정코드	표준적요	사용
F1	외주가공비	101	외주가공비	대체 차변	53300	외주 가공비 발생	사용
F1	외주가공비	201	부가세대급금	대체 차변	13500	외주가공비 부가세 대급금	사용
F1	외주가공비	301	외상매입금	대체 대변	25100	외상 매입금 증가	사용

생산관리공통 모듈의 외주관리 모듈에서 입력하는 외주가공비에 대한 전표를 자동분개 하기 위한 메뉴로서 외주마감 후 회계처리 할 시에 회계모듈에 전표가 반영되어 질 수 있게끔 한다. 계정코드나 표준적요는 수정이 가능하다.

- ① 상단의 모듈을 선택한다. (생산관리)
- ② 상단 우측의 전표코드 [외주가공비] 를 선택한다.
- ③ 초기설정 버튼을 누른다.

2. 외주관리(외주처별) 프로세스

생산관리공통(외주관리=외주처별)
입력 시 연계메뉴.

청구요청등록

주문등록

생산계획등록

선 작업(필수)

- 부서 등록
- 사용자권한설정
- 품목 등록
- 창고, 공정(작업장) 등록
- 거래처등록

선행 작업(선택)

- 실적, 물류담당자 등록
- 단가 등록(품목,거래처별,유형별)
- 관리구분 등록
- 품목군 등록
- 프로젝트 등록

자재청구 및 출고.

실적이 검사품인 경우 처리

외주발주등록
(외주처별)

외주발주확정
(외주처별)

외주실적등록
(외주처별)

외주실적검사

외주실적입고
처리

외주마감

각 연계메뉴 별 또는
임의로 작지를 내릴 수 있으며
공정/작업장 별 개별지시가 내려간다.

외주자재출고처리

실적별사용자재보고
지시별사용자재보고

외주공정/외주처에 자재분출
(구매/자재 모듈 적용)

지시/실적기준으로 사용자재 재공출고

회계처리

외주가공비 처리

3.2 외주발주등록(외주처별)

메인 화면 회계연결계정과목등록_ICU.. 외주발주등록(외주처별) x 참고/공정(생산)/외주공정등..

외주발주등록(외주처별) ③ 청구조회 주문조회 생산계획조회 OPTION 특이사항 원상 SMS 발송 E-MAIL 설정 E-MAIL

① 사업장 1000 (주)더존비즈온 부서 3000 생산1부
 ① 공정 3000 외주 외주처 3003 화장품 제조
 지시기간 2018/01/01 ~ 2018/10/28 0.품번 LOT NO
 상태 전체

외주지시번호	발주일	납기일	품번	품명	규격	단위	지시수량	단가	금액	상태	LOT번호	프로젝트	검사	고객	비고
W01809000001	2018/09/14	2018/09/14	100	제품-100		개	10.00	1,500	15,000	확정			무검사		

④ 청구조회 도움말

청구기간 2018/09/01 ~ 2018/09/06 납기일 2018/09/01 ~ 2018/09/06
 주가래치 3.품번범위 0.청구번호 지시일/완료일 직접입력
 프로젝트 관리구분
 조회[F12] 적용[F10] 취소[ESC]

청구일	납기일	청구번호	순서	품번	품명	규격
2018/09/06	2018/09/06	PR1809000001	1	1011403100240	CNP57000C-ALCU LED	WAVE
2018/09/06	2018/09/06	PR1809000001	2	1011403100840	CNP57000C-ALCU LED	ASK
2018/09/06	2018/09/06	PR1809000001	3	10114032001A0	CNP57000C-ALCU (PC ZONE)	AK2
2018/09/06	2018/09/06	PR1809000001	4	1011403200640	CNP57000C-ALCU	RETAIL(CS5B)

⑤ 주문조회 도움말

수주기간 2018/09/01 ~ 2018/09/06 납기일 2018/09/01 ~ 2018/09/06
 고객 3.품번범위 0.주문번호 지시일/완료일 직접입력
 프로젝트 관리구분
 조회[F12] 적용[F10] 취소[ESC]

사업장	수주일	납기일	고객	수주번호	순서	품번	품명
더존비즈온 본사	2018/09/06	2018/09/06	테스트테스트	S01809000003	1	00000	품목
더존비즈온 본사	2018/09/06	2018/09/06	테스트테스트	S01809000003	2	00001	완제품-10KG
더존비즈온 본사	2018/09/06	2018/09/06	테스트테스트	S01809000003	3	003	재품 테스트
더존비즈온 본사	2018/09/06	2018/09/06	테스트테스트	S01809000003	4	1	TEE 30
더존비즈온 본사	2018/09/06	2018/09/06	테스트테스트	S01809000003	5	1011101000100	CNP512X (STANDARD)
더존비즈온 본사	2018/09/06	2018/09/06	테스트테스트	S01809000003	6	1011101000200	CNP512X (WAVE)
더존비즈온 본사	2018/09/06	2018/09/06	테스트테스트	S01809000003	7	1011101000300	CNP512X (ASK)

⑥ 생산계획조회 도움말

계획기간 2018/09/01 ~ 2018/09/06
 3.품번범위 0.계획번호 지시일/완료일 직접입력
 프로젝트 관리구분
 조회[F12] 적용[F10] 취소[ESC]

품번	품명	규격	단위	계획수량	적용날짜	비고
1011030100010	CNP5500S	EA	EA	10.00	2018/09/04	
1011101000100	CNP512X (STANDARD)	STANDARD	EA	20.00	2018/09/04	
1011101000100	CNP512X (STANDARD)	STANDARD	EA	3.00	2018/09/02	
1011101000100	CNP512X (STANDARD)	STANDARD	EA	60.00	2018/09/03	
1011101000100	CNP512X (STANDARD)	STANDARD	EA	25.00	2018/09/03	
1011101000200	CNP512X (WAVE)	STANDARD	EA	20.00	2018/09/03	
1011101000200	CNP512X (WAVE)	STANDARD	EA	30.00	2018/09/04	
1011101000200	CNP512X (WAVE)	STANDARD	EA	12.00	2018/09/02	
1011101000300	CNP512X (ASK)	STANDARD	EA	13.00	2018/09/02	
1011101000300	CNP512X (ASK)	STANDARD	EA	15.00	2018/09/03	
1011101000300	CNP512X (ASK)	STANDARD	EA	17.00	2018/09/06	
1011101000400	CNP512X (BACATA)	STANDARD	EA	20.00	2018/09/04	
1011101000400	CNP512X (BACATA)	STANDARD	EA	20.00	2018/09/05	
1011301000200	CNP514X	WAVE	EA	60.00	2018/09/03	
1011301000200	CNP514X	WAVE	EA	20.00	2018/09/04	
1011301000200	CNP514X	WAVE	EA	10.00	2018/09/01	
1011301000200	CNP514X	WAVE	EA	20.00	2018/09/02	

외주발주등록(외주처별)메뉴는 외주발주를 각 외주공정/외주처별로 할 경우 등록한다. 회사 외부 외주공정/외주처별 제품, 반제품코드 등록

<작업순서>

1.구분선택 후 외주정, 외주처 선택(외주)->2.조회->3.외주발주 직접 또는 청구조회,주문조회,생산계획조회를 통한 적용->4.작업지시번호, 지시일, 납기일, 품번, 지시수량 등 등록

<주의사항>

외주발주가 외주공정/외주처별로 입력되기 때문에 다른 외주공정에 대한 다음 외주발주를 내릴 때는 먼저 외주공정과 외주처를 변경 조회(F12)후 입력한다.

<부가기능>

- **청구조회** : 구매/자재 모듈의 청구요청등록을 통해 입력된 생산요청수량을 적용할 수 있다.
 - **주문조회** : 영업관리 모듈의 주문등록을 통해 입력된 수주내역을 적용할 수 있다.
 - **생산계획조회** : 생산관리모듈의 생산계획을 통해 입력된 계획수량을 적용할 수 있다.
 - **OPTION** : 생산지시품목이 OPTION BOM을 사용할 경우 OPTION 레벨을 등록하고 생산지시확정 시 그 OPTION BOM을 적용하기 위해 사용함.
 - **특이사항** : 생산지시에 대한 특이사항을 등록하기 위한 메뉴.
- ※ 외주발주서 출력 및 이메일전송 가능

3.3 외주지시확정(외주처별)

외주발주확정(외주처별)메뉴는 등록된 외주발주에 대한 확정 및 시스템관리> 일반BOM 또는 BATCH BOM등록에서 등록된 지시제품의 자재를 청구한다.

<작업순서>

1.지시기간->2.조회->3.해당 외주발주 체크->4.확정 또는 BATCH선택->확정
★ 확정취소-외주발주체크 후 취소버튼 클릭(자재출고상태 출고대기일 때만 가능)

<주의사항>

★ [자재출고]버튼은 외주발주 확정 후 생산팀에서 청구자재를 일괄출고 할 경우 만 사용한다. (일부 자재출고는 구매/자재>외주자재출고처리에서 출고요청 적용하여 출고한다)
★ 자재출고상태-출고대기(전량 미출고), 출고 중(일부출고), 출고완료(전량출고)

<부가기능>

- **자재출고** : 확정된 BOM 자재를 생산에서 일괄 출고시 사용한다. (출고권한통제가능)
 - **취소** : 상태가 '확정' 인 생산지시를 취소할 경우 사용한다.
 - **확정** : 일반BOM이 등록된 제품의 생산지시확정 및 사용할 자재를 청구요청(구매/자재와 연동)
 - **BATCH** : BATCH BOM이 등록된 제품의 생산지시확정 및 사용할 자재를 청구요청(구매/자재와 연동)
- ※ 외주발주서 출력 가능(소요자재표시, 발주번호별)

3.4 외주자재출고처리(구매/자재)

외주자재출고처리 메뉴는 외주발주확정 된 BOM청구 자재를 출고창고에서 출고, 해당 외주공정으로 재공 입고처리 하는 메뉴이다.

<선행작업>

외주발주확정(외주처별)

<작업순서>

1.조회->2.출고요청 또는 일괄적용 클릭->3.요청 적용 후 출고일자,창고,장소 입력 (출고수량 수정 가능)

<주의사항>

재고확인버튼을 통한 현재고 확인은 외주자재출고처리 적용 후 개별확인이 가능하므로 부족수량체크를 통한 일괄출고 시 현재고현황을 확인해야 한다.

<부가기능>

- **복사** : 해당 생산자재출고등록의 동일한 출고 건이 발생할 경우 출고일자를 지정하여 복사 할 수 있다.
 - **출고요청** : 생산지시확정(품목별)을 통해 청구된 BOM자재수량을 공정/작업장 별로 확인하여 재공출고 하고자 하는 경우 사용.
 - **일괄적용** : 출고요청은 하나의 작업장별로 출고하므로 일괄적용키를 활용하여 동시에 다수의 출고요청건을 출고창고,장소 별로 일괄출고 가능하다.(창고별,공정별)
 - **재고확인** : 생산자재출고된 자재의 현재고를 확인할 수 있다.
- ※ 외주무상사급전표 출력가능

3.5 외주실적등록(외주처별)

1. 조회

2. 3000 외주

3. 작업실적조회

외주실적등록(외주처별)

자재 사용 [F8] 검색상세 [F11]

사업장 1000 (주)더존비즈온 부서 1300 구매부 사원 1100 이구매

지시(품목) 2018/09/10 ~ 2018/10/28 외주처 3000 외주 LOT 번호

0. 품번

작업지시번호	자재출고상태	외주처	지시일	완료일	종번	품명	규격	단위	지시수량	단가	금액	실적수량	실적잔량	상태	작업구분	LOT번호
W01809000001	출고완료	종합 및 가공	2018/09/14	2018/09/14	100	제품-100		개	10.00	1,500	15,000	10.00		확정	외주발주	
W01809000002	출고대기	g	2018/09/17	2018/09/17	100	제품-100		개	10.00	600	6,000	10.00		확정	외주발주	
W01809000004	출고대기	g	2018/09/17	2018/09/17	YYV	핸들링차지		ea	10.00	300	3,000	10.00		확정	외주발주	

작업실적조회

작업지시번호	자재사용유	실적일	공정	작업장	구분	실적구분	실적수량	LOT번호	프로젝트	검사	실적담당	작업팀	작업조	부적합명	비고
WR1809000002	무	2018/09/14	외주	종합 및 가공	입고	적합	10.00			무검사					

합계 10.00

입고 창고 1000 분사창고 입고 장소 1100 분사장소 재작업 0. 부

사용일자, 공정/외주 입력

사용일자 2018/09/20 ☐ 실적 공정/날짜 기준 ☐재작업 여부 체크

공정/외주

작업장/외주처

☐ LOT 품목은 제외 후 나머지 품목 처리

☒ 출고동시 처리

출고일자 2018/10/28

출고창고

출고장소

검색 상세

실적잔량

자재출고상태

외주실적등록(외주처별)메뉴는 외주발주확정 된 건 의 생산완료 후 실적수량을 등록하는 메뉴이다.

<작업순서>

1.지시공정 선택->2.조회->3.실적일, 구분, 실적구분, 실적수량,검사여부, 실적 담당자, 생산설비, 작업팀, 작업조, 창고, 장소 입력

<주의사항>

- * 구분 '이동' 은 외주/외주처별로 이동되어 창고에 입고되지 않고 공정이동되고 '입고' 는 창고/장소로 바로 입고된다.
- * 실적구분 '적합' 은 양품실적을 말하며, 창고/외주공정 입력 시 '적합'으로 등록된 창고/외주공정만 선택가능하고. 실적구분'부적합' 은 반대로 '부적합'으로 등록된 창고/외주공정만 선택가능 하다.
- * 외주검사 사용시 '검사' 로 등록된 실적은 실적검사를 별도로 등록하고 검사 후 합격수량에 대해서만 창고입고 또는 공정이동입고 된다.

<부가기능>

- **자재사용** : 실적등록과 동시에 실적수량기준으로 사용자재보고를 하기 위한 경우 사용.
(출고동시처리 선택시, 사용자재보고/자재출고처리 한꺼번에 입력 가능함)
- **검색상세** : 검색상세를 통해 실적잔량 유무, 자재출고상태를 검색할 수 있다.

3.6 실적별/지시별 사용자재보고

메인 화면 외주실적등록(외주처별) 실적별사용자재보고 x

실적별사용자재보고

사업장 1000 (주)대진테크노 부서 1300 구매부

구분 2. 외주 외주공정 외주처 실적기간 2018/09/01 ~ 2018/09/14 LOT NO 1. 확장

3. 품번별외 사용보고유무 선택전제 실적구분 선택전제

작업지시번호	작업실적번호	보고유무	외주공정	외주처	실적일	품번	품명	규격	단위	상태	실적구분	실적수량	LOT 번호	프로라
W01809000001	W01809000002	유	외주	종합 및 가공	2018/09/14	100	제품-100		개	확정	적합	10.00		

사용일	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	사용수량	LOT 번호	관리구분	비고
<input type="checkbox"/> 2018/09/14	외주	종합 및 가공	110	반제품		개	10.00			
<input type="checkbox"/> 2018/09/14	외주	종합 및 가공	120	포장재-1	노랑포장	개	2.50			
<input type="checkbox"/> 2018/09/14	외주	종합 및 가공	110-2	원재료-2(110)		개	20.00			

합계 32.50

× 기존 청구자재 정보 ×

품번 [사용자 입력자재] 품명 []

규격 [] 단위 [] 청구수량 []

메인 화면 외주실적등록(외주처별) 실적별사용자재보고 지시별사용자재보고 x

지시별사용자재보고

사업장 1000 (주)대진테크노 부서 1300 구매부

지시기간 2018/09/10 ~ 2018/09/29 지사공정 외주처 지시상태 선택전제

3. 품번별외 사용보고유무 선택전제 LOT NO

지시번호	보고유무	공정	작업장	순번	지시일	완료일	품번	품명	규격	단위	지시수량	구분	상태	LOT 번	비고
<input type="checkbox"/> W01809000001	무	외주	종합 및 가공	1	2018/09/14	2018/09/14	100	제품-100		개	10.00	외주발주	확정		
<input type="checkbox"/> W01809000002	유	외주	g	1	2018/09/17	2018/09/17	100	제품-100		개	10.00	외주발주	확정		임가공비
<input type="checkbox"/> W01809000004	무	외주	g	1	2018/09/17	2018/09/17	YY	반제품차지		ea	10.00	외주발주	확정		

사용일	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	사용수량	LOT 번호	관리구분	비고
<input type="checkbox"/> 2018/10/28	외주	g	120	포장재-1	노랑포장	개	2.50			
<input type="checkbox"/> 2018/10/28	외주	g	110-2	원재료-2(110)		개	20.00			

합계 22.50

× 기존 청구자재 정보 ×

품번 [사용자 입력자재] 품명 []

규격 [] 단위 [] 청구수량 []

실적별/지시별사용자재보고는 생산에 투입된 자재에 대한 사용수량을 실적기준 또는 작업지시기준으로 보고하는 메뉴로서 사용자재에 대한 재공출고가 일어나게 된다.

<작업순서>

1.구분선택조회(1.생산,2.외주)->2.해당 지시번호 또는 실적번호 체크박스 클릭 후 일괄적용 또는 내역 선택 후 청구적용 클릭 후 적용

<주의사항>

- * LOT사용 자재는 일괄적용 할 수 없고 개별 사용보고 해야 한다.
- * 실적별사용자재보고 : 생산이 완료되면서 사용자재를 확정할 수 있는 경우
- * 지시별사용자재보고 : 지시확정에서 요청된 자재를 먼저 투입하는 생산의 경우

<부가기능>

- **일괄적용** : 지시 또는 실적을 다중으로 체크하여 사용일자, 공정/작업장으로 일괄사용자재보고가 가능하다. (지시확정에서 청구요청 된 자재 적용)
- **청구적용** : 해당 작업지시/실적 내역을 선택하여 실적대비 청구수량 또는 지시확정수량을 선택하여 사용자재보고가 가능하다. LOT 관리하는 자재사용 보고할 때 사용된다.

3.7 외주실적검사

외주실적검사

사업장 1000 (주)더존비즈온 부서 1300 구매부 사원 1100 이구매
 실적일 2018/01/01 ~ 2018/10/28 외주공정 3000 외주 3003 외주처 3003 혼합 및 가공
 0. 품번 고객 검사여부 선택전체 상태 선택전체 프로젝트

작업지시번호	작업실적번호	실적일	품번	품명	규격	단위	실적수량	상태	작업구분	LOT 번호	프로젝트	고객	비고
W01809000001	WR1809000007	2018/09/14	100	제품-100		개	10.00	확정	외주발주				

검사일	검사담당자	검사구분	검사유형	시료수	불량시료	양품시료	합격여부	합격수량	불합격수량	비고
2018/10/28	홍길동	외주검사	견수검사				합격	9.00	1.00	
합계				0.00	0.00	0.00		9.00	1.00	

순번	설명	판정여부	비고
1	포장여부확인	합격	
2	내용물확인	합격	
3	불순물확인	불합격	

불량코드	불량명	불량수량	비고
100	외관불량	1.00	
합계		1.00	

불량수량적용

외주실적검사 메뉴는 실적등록 시 검사여부에 '검사'라고 체크되어 있을 경우 전수 검사 또는 샘플검사 내역에 대한 등록을 통해 '합격', '불합격' 수량을 입력하고 불합격에 대한 불량내역, 검사항목을 등록 관리메뉴이다.

<선행작업>

외주실적등록(외주처별),
 시스템관리>기초정보관리>물류생산>검사유형등록, 불량유형등록(공정검사 항목)

<작업순서>

1. 외주공정 및 외주처 선택->2. 조회->3. 검사일, 담당자, 검사구분, 검사유형선택->
 4. 하단 검사유형질문 판정여부선택->5. 불량코드 및 수량입력 후 불량수량 적용

<주의사항>

검사는 외주공정/외주처별 입력된 실적기준으로 행해지며 실적 한 건 당 한번의 검사만 가능하다.

<부가기능>

- 불량수량적용** : 불량코드와 불량수량 등록 후 체크박스 선택 불량수량적용 클릭 시 실적수량 대비 불량수량으로 합격수량과 불합격수량이 자동 표시 된다.

※ 실적검사 성적서 출력가능

3.8 외주실적입고처리

외주실적입고처리

1. 사업장 1000 (주)더준비즈온 부서 1300 구매부 사원 1100 이구매
 실적기간 2018/09/01 ~ 2018/10/28 외주공정 3000 외주 3003 혼합 및 가공
 검사구분 전체 상태 선택전체
 0.품번 고객 프로젝트

지시번호	실적번호	실적일	품번	품명	규격	단위	LOT번호	상태	실적수량	입고대상수량	기입고수량	처리수량	입고가능	고객	프로젝트
W01809000001	WR1809000007	2018/09/14	100	제품-100		개		확정	10.00	9.00	9.00				

3. 입고번호 입고일자 입고창고 입고장소 입고수량 프로젝트 LOT 번호 비고

입고번호	입고일자	입고창고	입고장소	입고수량	프로젝트	LOT 번호	비고
W1810000001	2018/10/28	본사창고	본사장소	9.00			

합계 9.00

외주실적입고처리 메뉴는 외주실적등록 품목 중 ‘무검사’ 품목인 경우는 실적등록과 동시에 조회 시 자동으로 입고되며, ‘검사’ 품목인 경우는 외주실적검사 수량 중 ‘합격’수량에 대한 입고를 처리하는 메뉴이다.

<선행작업>

외주실적검사(품목이 검사품 일 경우), 외주실적등록(품목이 검사품이 아닌 경우)

<작업순서>

1.외주공정/외주처 선택->2.조회->3.입고일자, 입고창고, 입고장소, 입고수량 등록

<주의사항>

* 입고가능항목에 등록된 수량만 입고가 가능하다.

* 입고일자, 입고창고, 입고장소, 입고수량은 분할, 수정, 삭제가 가능하며, 실제로 창고에 반영되는 생산제품에 대한 창고입고 메뉴이다.

※ 실적입고등록 전표 출력 가능

3.9 외주마감

외주마감메뉴는 외주실적입고기준으로 외주처별로 외주가공비를 마감하기 위한 작업으로서 회계처리를 하기 위한 필수입력 메뉴이다.

<선행작업>

외주실적등록 및 외주실적입고처리

<작업순서>

1.조회->2.실적적용 또는 실적일괄적용->3.마감일자, 과세구분, 세무구분 선택저장

<주의사항>

실적적용 후 수량이나 단가는 수정가능하며 잔량은 이월 가능하다.

<부가기능>

- * **실적적용** : 외주실적등록 건 중 외주미마감 건을 조회하여 내역을 선택 외주가공비를 마감할 수 있다.
- * **실적일괄적용** : 외주실적등록 건 중 외주미마감 건을 외주공정별 또는 실적일별로 일괄마감 할수 있다.
- * **[실적일괄적용]** 버튼을 사용하여 외주가공비 마감 할 경우 [시스템관리>기초정보관리>외주단가등록]에서 등록된 외주처별, 품목별 외주단가를 자동 적용하여 외주가공비를 적용할 수 있다.

3.10 회계처리

The screenshot shows the iCUBE accounting system interface. The top menu bar includes '회계처리' (Accounting Processing), which is highlighted with a red box and a red circle with the number 1. The main window displays the '회계처리' (Accounting Processing) screen, which includes a search bar and a table of accounting entries. The table has columns for 'No.', '품번' (Item No.), '품명' (Item Name), '규격' (Specification), '단위' (Unit), '수량' (Quantity), '단가' (Unit Price), '공급가' (Supply Price), '부가세' (VAT), and '합계액' (Total Amount). A red circle with the number 2 is placed over the '회계처리' button. A red circle with the number 3 is placed over the '전표처리' (Voucher Processing) button in the top right corner. A confirmation dialog box titled '전표처리' (Voucher Processing) is open, showing the '부가세사업장' (VAT Business Location) as '1000' and '연습용회사(생산용)본' (Practice Company (Production) Main). The dialog has buttons for '확인 [TAB]' (Confirm [TAB]) and '취소 [ESC]' (Cancel [ESC]).

회계처리 메뉴는 외주마감 된 내역을 조회, 선택하여 미결전표를 회계모듈로 전송하기 위한 메뉴로 [전표처리] 해야 회계와 연동이 된다.

<선행작업>

외주마감, 회계연결계정과목등록_ICUBE

<작업순서>

1.조회->2.외주마감 건 중 전표처리 대상 건 선택 후 [전표처리] 클릭

<주의사항>

회계연결계정과목등록_ICUBE에서 모듈(생산), 전표구분(외주가공비)를 선택 [초기설정] 하여 계정과목등록 설정하지 않으면 [전표처리]되지 않는다.

<부가기능>

- * **전표처리** : 전표 미처리된 외주마감 건을 조회 선택 [전표처리] 버튼을 눌러 전표처리 할 수 있다.
- * **전표취소** : '미결' 상태 인 외주마감 전표를 선택 [전표취소] 버튼을 눌러 전표를 취소할 수 있다.

3. 주요현황 List

< 주요현황 >

1. 청구/주문연동현황
 - 청구대비지시현황
 - 수주별진행현황
2. 외주관리현황
 - 외주발주현황
 - 외주단가현황
 - 외주실적현황
 - 외주마감현황/외주미마감현황
3. 작업지시 및 재공관리현황
 - 지시진행현황
 - 자재청구대비투입/사용현황
 - 작업실적현황
 - 지시대비실적현황
 - 실적대비입고현황
 - 생산일보(최종완료제품기준)
 - 생산월보(최종완료제품기준)
 - 분류별 생산집계
 - 생산진행현황
 - 자재사용현황(모품목별)
4. 검사 및 불량현황
 - 실적검사현황
 - 실적별불량현황
 - 품목별품질현황/공정별품질현황
 - 검사대기현황
5. 재공조회현황
 - 사업장/공정/작업장별재공(금액)현황
 - 기간별재공현황
 - 일별재공현황

<재공등록관리 주요 메뉴 설명>

● 예외재공처리

공정상에 남아있는 잔여수량을 재공입고(창고로 입고)하거나 재공이동(다른공정으로 이동)하거나 재공조정(재공수량 차감)하는 메뉴이다.

● 실적별(실적품목)재공처리

실적등록 후 실적제품에 대한 공정 재고수량이 있을 경우 해당수량에 대해서 재공입고, 재공이동, 재공조정 할 수 있는 메뉴이다.

● 지시별(투입자재)재공처리

지시등록 확정 후 공정으로 투입된 자재 중 미사용 자재에 대한 재공입고, 재공이동, 재공조정 할 수 있는 메뉴이다.

● 부산물실적등록

실적등록 후 사용하고 남은 부산물에 대한 실적을 실적별 등록할 수 있는 메뉴이다.
(품목등록>부산물 품목코드등록 필수)

● 해체조정등록

창고 또는 공정에서 제품의 해체 시 제품 출고 자재입고를 등록할 수 있는 메뉴이다.
(BOM적용, 일부 자재만 입고가능)

—
감사합니다.

DOUZONE

www.douzone.com



**Maximizing
Potential**