

# 더존 i CUBE 생산 (생산관리\_일괄생산등록) 업무메뉴얼

2018.

PS구축부

**DOUZONE**

[www.douzone.com](http://www.douzone.com)



**Maximizing  
Potential**

# 1.1 시스템환경설정

시스템환경설정						
조회구분 4. 물류		환경요소				
구분	코드	환경요소명	유형구분	유형설정	선택범위	비고
물류	41	출고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함	
물류	42	입고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함	
물류	44	품의등록운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	45	출고전검사운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	46	입고전검사운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	51	실적검사 운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	52	외주검사 운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함	
물류	53	실적별 자재사용 보고기준	유형	1	1.자재청구기준 2.실적기준 3.지시기준	
물류	54	실적별 사용자재 기준 동시 자재출고 통제여부	여부	0	0.통제안함 1.통제함	
물류	55	사원별 창고및단가입력 통제 적용 여부	여부	1	0.부 1.여	
물류	59	청구요청등록(주문별) 전개방법	유형	2	1.품목개별 2.품목합산	
물류	60	미수금원장 집계기준	유형	1	1.품목개별 2.품목군별	
물류	61	회계전표처리시 부가세 소수점 허용 여부	여부	0	0. 부(권장사항) 1. 여	
물류	62	생산운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	63	외주운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	65	0.환증별 1.B/L번호별	유형	1	0.환증별 1.채권:선적번호별 채무:입고번호별	
물류	66	구매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여	
물류	67	판매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여	
물류	68	생산에서 자재출고 권한체크 여부	여부	0	0.부 1.여	
물류	71	공사관리회계연동	여부	1	0.부 1.여	
물류	72	건설 자재관리 회계연동	여부	1	0.부 1.여	
물류	73	건설 자재관리 구매/자재관리 연동	여부	0	0.부 1.여	
물류	81	생산수량 단수처리 유형	유형	0	0.반출림, 1.절사, 2 절상	
물류	84	개별법운영방법	유형	0	0.운영안함, 1.개별법, 2.개별법&유효기한관리	
물류	85	수정세금계산서 수정재발행	여부	0	0.부 1.여	
물류	87	채권(위하)/채무(위하)관리 단단자별 처리용서	여부	0	0.운영안함 1.운영함	

- 1) 51. 실적검사 운영여부 : 생산실적등록 시 '검사' 에 해당되는 품목일 경우 '합격'수량만 실적입고 대상이 되도록 한다.(공정검사 할 경우)
- 2) 52. 외주검사 운영여부 : 외주실적등록 시 '검사' 에 해당되는 품목일 경우 '합격'수량만 실적입고 대상이 되도록 한다.(외주검사 할 경우)
- 3) 53. 실적별 자재사용 보고기준 : 생산실적에 대한 사용자재보고를 [실적별 사용자재보고]메뉴에서 처리할 경우 사용한다.
  - 자재청구기준->작업지시수량을 초과하여 실적량이 보고될 경우 생산에 사용된 자재량은 지시량에 대한 자재청구 된 수량으로 보고하고자 하는 경우 사용한다.
  - 실적기준->작업지시수량을 초과하여 실적량이 보고될 경우 생산에 사용된 자재를 실적량을 기준으로 사용보고 하고자 하는 경우 사용한다.(지시확정에서 요청된 자재품번이 그대로 적용되고 수량에 대해서만 실적기준량을 적용함)
- 4) 54. 실적별 사용자재 기준 동시 자재출고 통제여부 : 실적등록 후 [자재사용]을 통한 출고동시 처리 시 생산/외주자재출고처리를 통한 출고건에 대한 삭제 통제를 선택 할 수 있다.
- 5) 55. 사원별 창고및단가입력 통제 적용 여부
  - 0.부 : 사원별 창고 및 단가입력 통제 적용을 하지 않고, 모두 사용 가능하게 한다.
  - 1.여 : 시스템관리>물류통제관리>사원별단가/창고/공정통제등록 메뉴에서 설정한 통제가 적용된다.(사용가능 한 창고/단가조회여부, 단가수정여부 등)

# 1.1 시스템환경설정

시스템환경설정						
조회구분 4. 물류		환경요소				
구분	코드	환경요소명	유형구분	유형설정	선택범위	비고
물류	41	출고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함	
물류	42	입고의뢰운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함	
물류	44	품의등록운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	45	출고전검사운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	46	입고전검사운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	51	실적검사 운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	52	외주검사 운영여부	여부	0	0.운영안함 1.운영함	
물류	53	실적별 자재사용 보고 기준	유형	1	1.자재청구기준 2.실적기준 3.지시기준	
물류	54	실적별 사용자재 기준 동시 자재출고 통제여부	여부	0	0.통제안함 1.통제함	
물류	55	사원별 창고및단가입력 통제 적용 여부	여부	1	0.부 1.여	
물류	59	청구요청등록(주문별) 전개방법	유형	2	1.품목개별 2.품목합산	
물류	60	미수금원장 집계 기준	유형	1	1.품목개별 2.품목군별	
물류	61	회계전표처리시 부가세 소수점 허용 여부	여부	0	0. 부(권장사항) 1. 여	
물류	62	생산운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	63	외주운영여부	여부	1	0.운영안함 1.운영함	
물류	65	0.환증별 1.B/L번호별	유형	1	0.환증별 1.채권:선적번호별 채무:입고번호별	
물류	66	구매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여	
물류	67	판매 포장단위수량적용여부	여부	1	0.부 1.여	
물류	68	생산에서 자재출고 권한체크 여부	여부	0	0.부 1.여	
물류	71	공사관리회계연동	여부	1	0.부 1.여	
물류	72	건설 자재관리 회계연동	여부	1	0.부 1.여	
물류	73	건설 자재관리 구매/자재관리 연동	여부	0	0.부 1.여	
물류	81	생산수량 단수처리 유형	유형	0	0.반출림, 1.절사, 2 절상	
물류	84	개발법운영방법	유형	0	0.운영안함, 1.개발법, 2.개발법&유효기한관리	
물류	85	수정세금계산서 수정재발행	여부	0	0.부 1.여	
물류	87	채권(위하)/채무(위하)관리 단단자별 처리용서	여부	0	0.운영안함 1.운영함	

- 6) 62. 생산운영여부 : 내부공정(작업관리,생산관리(공정)) 작업 시 재공수불을 관리 할지 안 할지 선택할 수 있다.
- 7) 63. 외주운영여부 : 외주공정(외주관리,생산관리(외주)) 작업 시 재공수불을 관리 할지 안 할지 선택할 수 있다.
- 8) 68. 생산에서 자재출고 권한체크 여부 : 생산/외주모듈[작업지시확정/외주발주확정] 메뉴에서 해당 메뉴에 대한 업무자가 지시확정과 동시에 [자재출고] 버튼을 이용하여 자재출고 할 때 [구매자재] 모듈의 메뉴 사용권한 체크여부를 설정한다.  
[자재출고] 시 [생산자재출고처리/외주자재출고처리] 메뉴에 출고 등록된다.
- 0.부 -> 구매자재모듈의 [생산자재출고처리/외주자재출고처리] 메뉴 권한이 없어도 자재출고 할 수 있다. 단, 출고에 대한 취소는 권한이 있는 사람만 가능하다.
- 1.여 -> 구매자재모듈의 [생산자재출고처리/외주자재출고처리] 메뉴 권한이 있는 경우만 자재출고 할 수 있다.
- 9) 81 : 생산수량 단수처리 유형 : 시스템환경설정에서 수량소숫점 자릿수와 BOM에 등록된 모제품에 대한 자재소요량(필요량) 소수점 자릿수가 다를때, 작업지시확정에서 지시량에 대한 자재청구량 산출 시 계산된 정상 필요량의 수량소숫점 자릿수의 설정에 따라 표기하는 자릿수의 전 자릿수의 값에 대한 단수처리 유형을 설정한다.

## 1.2 기초재공등록/기초재공등록(EXCEL IMPORT)

1

기초재정등록(EXCEL IMPORT)

당연연월기(F6)

과실월기(F7)

분할기(F8)

분할환기(F9)

TIP

작성방법  
당기연월기 → 과실월기(Excel 변환작성) → 변환기(기초재정 late 등록) → 변환환기(기초재정 자료 입산)

사업일: 1000 [기] [주] [연] [월] [일] [본사]

기초재정등록기간: 2018.09.05

공정/외주: [선택]

부서: 3100 [선택] [관리부]

등록일자: [선택] [년] [월] [일]

작업장/외주처: [선택]

사용: 129 [선택] [중요역]

작성여부: 0. [선택] [무작음]

프로젝트: [선택]

기초재정등록일

공정/외주

작업장/외주처

프로젝트

비고

작성여부

등록일

엑셀 변환기
엑셀 변환기

● 작업 양식 만들기

● 기본 등록 양식

입력자료	필수입력	필수	입력	입력	필수입력
등록일자	WFPR_07	필수	8	필수	
공정/외주	WFPR_02_03	필수	4	필수	
작성일자	WFPR_08	필수	8	필수	
초록작성	WFPR_03	필수	10	필수	
비고(2)	WFPR_02	필수	60	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	12	필수	
기초재정등록	WFPR_03	필수	5.0	필수	
비고	WFPR_02	필수	30	필수	
기초재정등록	WFPR_02_03	필수	17.4	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	17.4	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	20	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	17	필수	

● 사용자 설정 양식

입력자료	필수입력	필수	입력	입력	필수입력
등록일자	WFPR_07	필수	8	필수	
공정/외주	WFPR_02_03	필수	4	필수	
작성일자	WFPR_08	필수	8	필수	
초록작성	WFPR_03	필수	10	필수	
비고(2)	WFPR_02	필수	60	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	12	필수	
기초재정등록	WFPR_03	필수	5.0	필수	
비고	WFPR_02	필수	30	필수	
기초재정등록	WFPR_02_03	필수	17.4	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	17.4	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	20	필수	
기초재정등록	WFPR_08	필수	17	필수	

분변

기초재정수령

L07 번호

통역

기초재정통역

작성지시번호

규격

기초재정통역

비고(상세)

2	등록일자	공통/외주코드	직업장/외주처코드	프로젝트코드	비고(건)	기초제공번호	기초제공수번	플랜	기초제공수량	기초제공단가	기초제공금액
	WOPEN_DT	BASEL_OC_CD	LOC_CD	PJT_CD	REMARK_CD	WOPEN_NB	WOPEN_SEQ	ITEM_CD	WOPEN_QTY	WOPEN_UN	WOPEN_AM
	입력 : 문자 길이 : 8 형식 : True 설명 : 숫자 기준 99년 기초지 원년	입력 : 문자 길이 : 4 형식 : True 설명 : 문자/숫자 기준 40	입력 : 문자 길이 : 4 형식 : True 설명 : 문자/숫자 기준 40	입력 : 문자 길이 : 10 형식 : False 설명 : 문자/숫자 기준 100	입력 : 문자 길이 : 60 형식 : False 설명 : 문자/숫자 기준 600	입력 : 문자 길이 : 12 형식 : False 설명 : 문자/숫자 기준 120	입력 : 숫자 길이 : 5,0 형식 : False 설명 : 숫자 기준 5,000건 이하	입력 : 문자 길이 : 30 형식 : True 설명 : 문자/숫자 기준 300	입력 : 숫자 길이 : 17,6 형식 : True 설명 : 숫자 기준 17,600건 이하	입력 : 숫자 길이 : 17,6 형식 : False 설명 : 숫자 기준 17,600건 이하	입력 : 숫자 길이 : 17,4 형식 : False 설명 : 숫자 기준 17,400건 이하
	20180901	0	7000					1-000	30	9000	270000
	20180901	7000	7000			1-1-001		100	2000	200000	
	20180901	7000	7000			1-1-002		110	2500	275000	
	20180901	7000	7000			1-1-003		100	2000	200000	
	20180901	7000	7000			1-1-004		120	3000	360000	
	20180901	7000	7000			1-1-005		100	2000	200000	
	20180901	7000	7000			1-1-006		110	2500	275000	
	20180901	7000	7000			1-1-007		100	2000	200000	
	20180901	7000	7000			1-1-008		120	3000	360000	
	20180901	7000	7000			1-1-009		100	2000	200000	
	20180901	7000	7000			1-1-010		110	2500	275000	
	20180901	7000	7000			1-1-011		100	2000	200000	

기초재공등록(Excel Import)

TIP

작업방법

양식만들기 → 파일열기(Excel 변환작업) → 변환하기(기초재공 Data 등록) → 변환확인(기초재공 자료 확인)

사업장 1000 (주)디앤아이 본사

기초재공 등록기간 2018/09/01 ~ 2018/09/09

공정/외주

부서 3100 관리부

등록기간  ~

작업장/외주처

사원 123 장우석

적용여부 0. 미적용

프로젝트

☐	기초재공 등록일	공정/외주	작업장/외주처	프로젝트	비고	적용여부	등록일
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09
☐	2018/09/01	조립	조립 작업장			미적용	2018/09/09

품번 1-000

기초재공수량 30.000000

LOT 번호

품명 반제품

기초재공단가 9000.000000

작업지시번호

기초재공등록은 ERP도입시점에 가지고 있는 공정 및 작업장 별 기초재공을 등록하는 메뉴로 수불상 기초재공 수량으로 현황에 표시된다.

- 기초재공은 EXCEL로 일괄적으로 입력이 가능하며 작업방법은 다음과 같다.

- ① 생산관리공통->생산/외주 EXCEL IMPORT관리->기초재공등록(EXCEL IMPORT)  
-양식만들기 버튼을 통해 기본설정항목에서 사용자 설정항목으로 추가하여 엑셀폼을 만들수 있다.
- ② 만들어진 엑셀폼에 등록일자, 공정/외주코드, 작업장/외주처코드, 품번, 기초재공수량 및 기초재공단가,금액을 입력한다.
- ③ 엑셀폼에 등록된 자료를 저장후 ①번에 파일열기->변환하기를 실행하면 다음과 같이 공정/외주, 장소/외주처별 재공이 입력된다.

## 2. 생산관리-일괄생산등록 프로세스(생산관리기준)

생산관리공통(생산관리-일괄생산등록) 입력 시 연계메뉴

청구요청등록

주문등록

생산계획등록

### 선 작업(필수)

- 부서 등록
- 사용자권한설정
- 품목 등록
- 창고, 공정(작업장) 등록
- 거래처 등록
- 생산경로등록

### 선행 작업(선택)

- 실적, 물류담당자 등록
- 단가 등록
  - > 품목별, 거래처별, 유형별
- 관리구분 등록
- 품목군 등록
- 프로젝트 등록

일괄지시수량 수정 및  
lot번호 입력가능

생산지시등록

자재청구 및 출고

실적이 검사품인 경우 처리

실적합격품입고

생산경로등록

일괄생산지시  
등록

생산지시확정  
(품목별)

생산실적등록  
(작업지시별)

생산실적검사

생산실적입고  
처리

각 연계메뉴 별 또는  
임의로 작지를 내릴 수 있으며  
생산경로등록을 통한 작업지시가 내려간다.

생산자재출고처리  
외주자재출고처리

공정/작업장  
외주공정/외주처에 자재분출  
(구매/자재 모듈 적용)

지시별사용자재보고

실적별사용자재보고

지시별/실적별기준으로  
사용자재 재공출고



## 2.1 생산경로등록

**1** : 메뉴 (Menu)

**2** : 검색 (Search)

**3** : 작업순서 및 작업구분 (Work Order and Work Division)

**4** : 생산품목 (Production Item)

공정경로코드	공정경로명	부서	단위	일생산량	사용여부
1000	생산경로	생산부	MD	3,000.00	사용
2000	외주경로	관리부			사용
3000	제품경로	생산부			사용
3001	반제품경로	생산부			사용
3002	반제품서브	생산부			사용

순번	공정	작업장	사용여부
1	제조공정	1차 가공	사용
2	제조공정	2차 가공	사용
3	제조공정	최종조립	사용

계정구분	품번	품명	규격	단위	일생산량	환산계수	주공정	
<input type="checkbox"/>	제품	10103010001A0	CNPS5005 AL	EV	EA	2,000.00	2.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011101000100	CNPS12X (STANDARD)	STANDARD	EA	1,000.00	1.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011101000200	CNPS12X (WAVE)	STANDARD	EA	1,000.00	1.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011101000300	CNPS12X (ASK)	STANDARD	EA	1,000.00	1.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011101000400	CNPS12X (BACATA)	STANDARD	EA	1,000.00	1.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011301000100	CNPS14X	RETAIL S...	EA	1,000.00	1.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011301000200	CNPS14X	WAVE	EA	1,000.00	1.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011301000300	CNPS14X	ASK	EA	1,000.00	1.00	대
<input type="checkbox"/>	제품	1011301000400	CNPS14X	BACATA	EA	1,000.00	1.00	대

생산경로등록 메뉴는 품목별로 공정경로등록을 통해 생산지시등록(품목별)입력하여 라우팅 생산의 작업지시를 내리는 기초데이터로서 활용된다.

### <선행작업>

시스템관리->기초정보관리->물류생산->창고/공정(생산)/외주공정등록을 통해 생산공정과 작업장을 등록한다.

### <작업순서>

1.조회->2.공정경로코드와 부서,일생산량,사용여부->3.작업순서 및 작업구분의 순번과 공정,작업장을 선택 후 사용여부체크->4.품번등록 후 일생산량,주공정 여부체크

### <주의사항>

\* 주공정, 부공정 : 제품별 '주공정' 으로 등록된 생산경로를 먼저 자동반영하고 필요시 '부공정' 이 등록된 추가 생산경로가 있을경우 공정경로 변경 가능하므로 동일 제품에 대한 다 공정경로를 사용해야 하는 경우 사용한다.

### <부가기능>

- **품번전개** : 등록된 해당 경로에서 생산되는 제품,반제품을 일괄등록을 하고자 하는 경우

<품번전개>버튼을 이용하여 계정구분, 일생산량, 품목군, 품번(from~to)을 지정하여 일괄등록 가능하다



## 2.3 일괄생산지시등록

일괄생산등록 메뉴는 [작업/외주/생산경로등록] 을 이용하여 생산지시를 일괄로 등록하는 메뉴이다.

<작업순서>

1.조회-> 2.생산지시 <직접 또는 청구조회,주문조회,생산계획조회를 적용>  
->3. 작업지시번호, 지시일, 납기일, 품번, 지시수량 등 등록->일괄전개 또는 일괄BATCH 선택

<주의사항>

\* 작업, 외주, 생산경로등록 선행 필수

\* BOM정전개를 이용한 일괄생산지시등록으로 [작업/외주/생산관리]>품목별, 공정별 모두 적용 가능하나 BOM등록 상 모든 사용자재를 가지고 있는 생산제품/반제품은 [작업/외주/생산경로등록] 에서 생산품목으로 등록되어 있어야 한다. 생산 지시LOT 등록 및 최종제품 외 하위 레벨 생산제품/반제품의 지시량 수정도 본 메뉴인 경로설정 된 해당 지시등록(품목별) 에서만 입력, 수정가능

<부가기능>

- **청구적용조회** : 구매/자재 모듈의 청구요청등록을 통해 입력된 생산요청수량을 적용할 수 있다.
- **주문적용조회** : 영업관리 모듈의 주문등록을 통해 입력된 수주내역을 적용할 수 있다.
- **생산계획적용조회** : 생산관리모듈의 생산계획을 통해 입력된 계획수량을 적용할 수 있다.
- **일괄전개** : 일반BOM이 등록된 작업지시품목의 경우 공정경로 등록에 따라 작업지시가 일괄로 적용된다.
- **일괄BATCH** : BATCH BOM이 등록된 작업지시품목의 경우 공정경로 등록에 따라 작업지시가 일괄로 적용된다.
- **전개취소** : 일괄전개 된 제품의 일괄전개 취소



## 2.4 생산지시확정(품목별)

1. 1000 더존비즈온 회계기간 : 6기 2018.01.01 ~ 2018.12.31

2. 2. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

3. 3. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

4. 4. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

5. 5. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

6. 6. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

7. 7. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

8. 8. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

9. 9. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

10. 10. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

11. 11. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

12. 12. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

13. 13. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

14. 14. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

15. 15. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

16. 16. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

17. 17. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

18. 18. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

19. 19. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

20. 20. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

21. 21. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

22. 22. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

23. 23. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

24. 24. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

25. 25. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

26. 26. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

27. 27. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

28. 28. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

29. 29. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

30. 30. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

31. 31. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

32. 32. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

33. 33. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

34. 34. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

35. 35. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

36. 36. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

37. 37. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

38. 38. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

39. 39. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

40. 40. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

41. 41. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

42. 42. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

43. 43. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

44. 44. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

45. 45. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

46. 46. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

47. 47. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

48. 48. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

49. 49. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

50. 50. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

51. 51. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

52. 52. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

53. 53. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

54. 54. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

55. 55. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

56. 56. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

57. 57. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

58. 58. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

59. 59. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

60. 60. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

61. 61. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

62. 62. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

63. 63. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

64. 64. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

65. 65. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

66. 66. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

67. 67. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

68. 68. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

69. 69. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

70. 70. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

71. 71. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

72. 72. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

73. 73. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

74. 74. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

75. 75. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

76. 76. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

77. 77. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

78. 78. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

79. 79. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

80. 80. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

81. 81. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

82. 82. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

83. 83. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

84. 84. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

85. 85. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

86. 86. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

87. 87. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

88. 88. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

89. 89. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

90. 90. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

91. 91. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

92. 92. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

93. 93. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

94. 94. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

95. 95. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

96. 96. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

97. 97. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

98. 98. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

99. 99. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

100. 100. 1000 더존비즈온본사 부서 : 2000 영업부 사람 : 10002 사람1

생산지시확정(품목별)메뉴는 등록된 작업지시에 대한 확정 및 시스템관리>일반BOM 또는 BATCH BOM등록에서 등록된 지시제품의 자재를 청구한다.

### <작업순서>

1.지시기간->2.조회->3.해당 작업지시 체크->4.확정 또는 BATCH선택->확정  
★ 확정취소-작업지시체크 후 취소버튼 클릭(자재출고상태 출고대기일때만 가능)

### <주의사항>

- ★ [자재출고] 버튼은 작업지시 확정후 생산팀에서 청구자재를 일괄출고 할 경우 만 사용한다.(일부자재출고는 구매/자재>생산자재출고처리에서 출고요청적용 하여 출고한다)
- ★ 자재출고상태-출고대기(전량 미출고), 출고중(일부출고), 출고완료(전량출고)

### <부가기능>

- **자재출고** : 확정된 BOM 자재를 생산에서 일괄 출고시 사용한다. (출고권한통제가능)
- **취소** : 상태가 '확정' 인 생산지시를 취소할 경우 사용한다.
- **확정** : 일반BOM이 등록된 제품의 생산지시확정 및 사용할 자재를 청구요청(구매/자재와 연동)
- **BATCH** : BATCH BOM이 등록된 제품의 생산 지시확정 및 사용할 자재를 청구요청(구매/자재와 연동)
- **지시복사** : 확정 상태인 품목 중 하나를 지시 복사할 수 있다.  
※ 작업지시서 출력 가능(소요자재표시)

## 2.5 생산/외주자재출고처리(구매/자재)

1. 조회

2. 복사, 출고요청, 일괄적용, 재고확인, 인쇄 설정

3. 출고번호, 출고일자, 출고장소, 출고량, 출고장소, 출고장소, 출고장소, 출고장소

No.	출고번호	출고일자	출고장소	출고량	출고장소	출고장소	출고장소
1	MV1 809000001	2018/09/06	본사	본사	제조공정	1차 가공	
2	MV1 809000002	2018/09/06	본사	본사	제조공정	1차 가공	
3	MV1 809000003	2018/09/06	본사	본사	제조공정	1차 가공	

No.	출고번호	출고일자	출고장소	출고량	출고장소	출고장소	출고장소
1	4061880T001A0	9225: (7000) RDH9025B_ZM7					
2	4020300011100	BOX CARTON (CNPS7000C)					
3	4042228600100	WAHSE					
4	4021100000700	TAPE (FAN MATE2)					
5	40504100007A0	SUPPORT CLIP (CS58)					

497.00

관리구분: 10114020011A0, 프로젝트: CNPS7000C-CU, 지시수량: 70.00, 지시번호: W01809000010

재고: 사업장별 현재고, 창고/장소별 현재고, 재공: 사업장별 현재공, 공정/작업장별 현재공

생산자재출고처리 메뉴는 생산의 작업지시 확정된 BOM청구 자재를 출고창고에서 출고, 해당 공정/외주공정으로 재공 입고처리 하는 메뉴이다.

### 〈선행작업〉

생산지시확정(품목별)

### 〈작업순서〉

1.조회->2.출고요청 또는 일괄적용 클릭->3.요청 적용 후 출고일자,창고,장소 입력 (출고수량 수정 가능)

### 〈주의사항〉

재고확인버튼을 통한 현재고 확인은 생산자재출고처리 적용 후 개별확인 가능하므로 부족수량체크를 통한 일괄출고 시 현재고현황을 확인해야 한다.

### 〈부가기능〉

- **복사** : 해당 생산자재출고등록의 동일한 출고 건이 발생할 경우 출고일자를 지정하여 복사 할 수 있다.
- **출고요청** : 생산지시확정(품목별)을 통해 청구된 BOM자재수량을 공정/작업장 별로 확인하여 재공출고 하고자 하는 경우 사용.
- **일괄적용** : 출고요청은 하나의 작업장별로 출고하므로 일괄적용키를 활용하여 동시에 다수의 출고요청건을 출고창고,장소별로 일괄출고 가능하다. (창고별,공정별)
- **재고확인** : 생산자재출고된 자재의 현재고를 확인할 수 있다.

※ 생산출고전표/외주무상사급전표 출력가능

## 2.6 생산실적등록(작업지시별)

1. 조회

2. 작업지시번호

3. 작업지시번호

자재사용[F8] | 생산자원등록[F10] | 검색상세[F11]

입고 창고 1000 | 입고 장소 1000 | 재작업 0. 부

**사용일자, 공정/외주 입력**

사용일자 2018/09/06 ☐ 실적 공정/날짜 기준  
☒재작업 여부 체크

공정/외주 2000 ☐제조공정

작업장/외주처 2001 ☐1차 가공

☐ LOT 품목은 제외 후 나머지 품목 처리  
☐ 출고동시 처리

확인[TAB] | 취소[ESC]

**생산자원등록**

사용일 2018/09/09 @ 생산자원 ○ 표준생산자원

사용일	분류코드	분류명	자원코드	자원명	단위	사용량	비고
2018/09/09	1000	표준작업시간	1000	노무비		30.00	
2018/09/09	2000	추가작업시간	2000	재생산작업시간		1.00	

생산실적등록(작업지시별) 메뉴는 생산지시확정 된 건 의 생산완료 후 실적수량을 등록하는 메뉴이다.

### <작업순서>

1. 지시공정 선택->2.조회->3. 실적일, 구분, 실적구분, 실적수량,검사여부, 실적담당자, 생산설비, 작업팀, 작업조, 창고, 장소 입력

### <주의사항>

- \* 구분 '이동' 은 공정/작업장으로 이동되어 창고에 입고되지 않고 공정이동 되고 '입고' 는 창고/장소로 바로 입고된다.
- \* 실적구분 '적합' 은 양품실적을 말하며, 창고/공정/외주공정 입력 시 '적합'으로 등록된 창고/공정/외주공정만 선택가능하고, 실적구분'부적합' 은 반대로 '부적합'으로 등록된 창고/공정/외주공정만 선택가능 하다.
- \* 사용 LOT번호의 경우 해당 실적이 LOT 품목일 경우 다음 공정으로 실적 이동 시 사용되는 LOT를 선택하여 준다. (공정 LOT 관리)
- \* 생산검사, 외주검사 사용시 '검사' 로 등록된 실적은 실적검사를 별도로 등록 하고 검사 후 합격수량에 대해서만 창고입고 또는 공정이동입고 된다.

### <부가기능>

- **자재사용** : 하단 실적등록 된 실적량을 기준으로 생산지시확정을 통해 청구한 자재를 출고창고/장소 선택 후 전개하여 사용 자재보고를 하기 위한 경우 사용.
  - **생산자원등록** : 생산된 제품에 사용된 실적별 생산자원을 [생산자원등록] 버튼을 통해 미리 등록된 생산자원별 사용량을 등록.
  - 시스템관리>기초정보관리>물류생산>생산자원 등록에서 먼저 자원등록이 필요
  - **검색상세** : 검색상세를 통해 실적잔량 유무, 자재출고상태를 조회할 수 있다.
- ※ 생산실적전표 출력 가능

## 2.7 실적별/지시별 사용자재보고

1000 다온비즈온 회계기간 : 6기 2018.01.01 ~ 2018.12.31

실적별 사용자재보고

구분: 1. 생산

실적기간: 2018/09/01 ~ 2018/09/09

부서: 2000 영업부

사원: 10002 사원1

실적공정: [선택]

LOT NO: [선택]

상대: 1. 확정

사용보고유무: [선택]

실적구분: [선택]

작업지시번호	작업실적번호	보고유무	실적공정	실적작업장	실적일	품번	품명	규격	단위	상태	실적구분	실적수량	LOT 번
W0180900009	W0180900001	유	제조공정	1차 가공	2018/09/06	1010301000140	CNP35005-AL	EV	EA	확정	작업	20.00	
W01809000010	W01809000002	유	제조공정	1차 가공	2018/09/06	1011402001140	CNP370000C-CU	ASK (C35B)	EA	확정	작업	70.00	

사원일	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	사용수량	LOT 번호	관리구분	비고
2018/09/06	제조공정	1차 가공	4061800700140	9225: (7000) R0H9025B_ZM7		EA	70.00	20180906		
2018/09/06	제조공정	1차 가공	4020300011100	BOX CARTON (CNP37000C)	400*315*260	EA	7.00			
2018/09/06	제조공정	1차 가공	4021100000500	STICKER (COMMON)	사각(ZALM-...	EA	70.00			
2018/09/06	제조공정	1차 가공	4042228600100	WAHER	투명,ø2....	EA	280.00			
2018/09/06	제조공정	1차 가공	4021100000700	TAPE (FAN MATE2)	양면테이프	EA	70.00			
2018/09/06	제조공정	1차 가공	4050410000740	SUPPORT CLIP (C35B)	775/1156	EA	70.00			
2018/09/06	제조공정	1차 가공	4020700018700	BOX PRODUCT (CNP37000C)	투명	EA	70.00			
2018/09/06	제조공정	1차 가공	40522220001280	CLIP (CNP35005)		EA	70.00			
합계							3,167.36			

※ 기존 청구자료 정보 ※

품번: 4061800700140, 품명: 9225: (7000) R0H9025B\_ZM7, 단위: EA, 청구수량: 70.00

1000 다온비즈온 회계기간 : 6기 2018.01.01 ~ 2018.12.31

지시별 사용자재보고

작업지시번호: 1000

지시기간: 2018/09/01 ~ 2018/09/09

부서: 2000 영업부

사원: 10002 사원1

지시공정: [선택]

지시상태: 1. 확정

3. 품번범위: [선택]

LOT NO: [선택]

사용보고유무: [선택]

선택구분: [선택]

지시번호	보고유무	공정	작업장	순번	지시일	완료일	품번	품명	규격	단위	지시수량	구분	상태	LOT 번	비고
W01809000008	무	제조공정	1차 가공	1	2018/09/06	2018/09/06	00001	완제품-10KG	10KG	EA	50.00	생산지시	확정		
W01809000009	유	제조공정	1차 가공	1	2018/09/06	2018/09/06	1010301000140	CNP35005-AL	EV	EA	20.00	생산지시	확정		
W01809000010	무	제조공정	1차 가공	1	2018/09/06	2018/09/06	1011402001140	CNP370000C-CU	ASK (C35B)	EA	70.00	생산지시	확정		

사원일	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	사용수량	LOT 번호	관리구분	비고
2018/09/09	제조공정	1차 가공	3110040086010	COLL AL (VF703)	1233.8+86...	KG	20.00			

합계: 20.00

※ 기존 청구자료 정보 ※

품번: 3110040086010, 품명: COLL AL (VF703), 단위: KG, 청구수량: 20.00

실적별/지시별사용자재보고는 생산에 투입된 자재에 대한 사용수량을 실적기준 또는 작업 지시기준으로 보고하는 메뉴로서 사용자재에 대한 재공출고가 일어나게 된다.

### <작업순서>

1.구분선택조회(1.생산,2.외주)->2.해당 지시번호 또는 실적번호 체크박스 클릭 후 일괄적용 또는 내역 선택 후 청구적용 클릭 후 적용

### <주의사항>

- \* LOT사용 자재는 일괄적용 할 수 없고 개별 사용보고 해야 한다.
- \* 실적별사용자재보고 : 생산이 완료되면서 사용자재를 확정할 수 있는 경우
- \* 지시별사용자재보고 : 지시확정에서 요청된 자재를 먼저 투입하는 생산의 경우

### <부가기능>

- **일괄적용** : 지시 또는 실적을 다중으로 체크하여 사용일자, 공정/작업장으로 일괄사용자재보고가 가능하다. (지시확정에서 청구요청된 자재 적용)
- **청구적용** : 해당 작업지시/실적 내역을 선택하여 실적대비 청구수량 또는 지시확정수량을 선택하여 사용자재보고가 가능하다. LOT 관리하는 자재사용 보고할 때 사용된다.



## 2.8 생산실적검사

**생산실적검사**

1. 작업장: 1000, 부서: 2000, 공장: 2000, 작업장: 2001, 1차 가공

2. 공정: 1. 공정, 2000, 제조공정

3. 검사일: 2018/09/01 ~ 2018/09/09, 검사자: , 검사구분: , 검사유형: , 불량수량: 48.00, 합격수량: 2.00

작업지시번호	작업실적번호	실적일	품번	품명	규격	단위	실적수량	상태	작업구분	LOT 번호	프로젝트	고객	비고
W01809000008	WR1809000003	2018/09/09	00001	완제품-10KG	10KG	EA	50.00	확정	생산지시				

검사일	검사담당자	검사구분	검사유형	사료수	불량수량	합격수량	불량수량	비고
2018/09/09	홍길동	생산검사	전수검사		48.00	2.00		

순번	설명	판정여부	비고
1	조립불량에 대...	합격	
2	도장처리 확인	불합격	
3	포장관리	합격	

불량코드	불량명	불량수량	비고
2	자재 불량	1.00	
3	작동 불량	1.00	

불량수량적용

생산실적검사 메뉴는 실적등록 시 검사여부에 '검사'라고 체크되어 있을 경우 전수검사 또는 샘플검사 내역에 대한 등록을 통해 '합격', '불합격' 수량을 입력하고 불합격에 대한 불량내역, 검사항목을 등록 관리메뉴이다.

### <선행작업>

생산실적등록(공정별), 시스템관리>기초정보관리>물류생산>검사유형등록, 불량유형등록(공정검사 항목)

### <작업순서>

1. 공정 및 작업장 선택->2.조회->3.검사일,담당자,검사구분,검사유형선택->4.하단 검사유형질문 판정여부선택->5.불량코드 및 수량입력 후 불량수량 적용

### <주의사항>

검사는 공정/작업장별 입력된 실적기준으로 행해지며 실적 한 건 당 한번의 검사만 가능하다.

### <부가기능>

- 불량수량적용** : 불량코드와 불량수량 등록 후 체크 박스 선택 불량수량적용 클릭시 실적수량 대비 불량수량으로 합격수량과 불합격수량이 자동 표시 된다.

※ 실적검사 성적서 출력가능



## 2.9 생산실적입고처리

**생산실적입고처리**

1. 검색조건

2. 조회

3. 결과표

지시번호	실적번호	실적일	품번	품명	규격	단위	상태	실적수량	LOT 번호	입고대상수량	기입고수량	처리수량	입고가능	고객	프로젝트
<input type="checkbox"/> W01809000008	WR1809000003	2018/09/09	00001	완제 품-10KG	10KG	EA	확정	50.00		48.00			48.00		
<input type="checkbox"/> W01809000009	WR1809000001	2018/09/06	10103010001...	CNP35005 AL	EV	EA	확정	20.00		20.00	20.00				
<input type="checkbox"/> W01809000010	WR1809000002	2018/09/06	10114020011...	CNP37000C-CU	ASK (CS5B)	EA	확정	70.00		70.00	70.00				

  

입고번호	입고일자	입고창고	입고장소	입고수량	프로젝트	LOT 번호	비고
<input type="checkbox"/> W01809000001	2018/09/06	본사	본사	20.00			

생산실적입고처리 메뉴는 생산실적등록 품목 중 '무검사' 품목인 경우는 실적등록과 동시에 조회 시 자동으로 입고되며, '검사' 품목인 경우는 생산실적검사 수량 중 '합격'수량에 대한 입고를 처리하는 메뉴이다.

### <선행작업>

생산실적검사(품목이 검사품 일 경우), 생산실적등록(품목이 검사품이 아닌 경우)

### <작업순서>

1. 공정/작업장 선택->2.조회->3.입고일자,입고창고,입고장소,입고수량 등록

### <주의사항>

\* 입고가능항목에 등록된 수량만 입고가 가능하다.

\* 입고일자, 입고창고, 입고장소, 입고수량은 분할, 수정, 삭제가 가능하며, 실제로 창고에 반영되는 생산제품에 대한 창고입고메뉴이다.

※ 실적입고등록 전표 출력 가능

### 3. 주요현황 List

#### < 주요현황 >

1. 청구/주문연동현황
  - 청구대비지시현황
  - 수주별진행현황
- 2.작업지시 및 재공관리현황
  - 지시진행현황
  - 자재청구대비투입/사용현황
  - 작업실적현황
  - 지시대비실적현황
  - 실적대비입고현황
  - 생산일보(최종완료제품기준)
  - 생산월보(최종완료제품기준)
  - 분류별 생산집계
  - 생산진행현황
  - 자재사용현황(모품목별)
3. 검사 및 불량현황
  - 실적검사현황
  - 실적별불량현황
  - 품목별품질현황
  - 공정별품질현황
  - 검사대기현황
4. 재공조회현황
  - 사업장/공정/작업장별재공(금액)현황
  - 기간별재공현황
  - 일별재공현황

#### <재공등록관리 주요 메뉴 설명>

##### ● 예외재공처리

공정상에 남아있는 잔여수량을 재공입고(창고로 입고)하거나 재공이동(다른공정으로 이동)하거나 재공조정(재공수량 차감)하는 메뉴이다.

##### ● 실적별(실적품목)재공처리

실적등록 후 실적제품에 대한 공정 재고수량이 있을 경우 해당수량에 대해서 재공입고, 재공이동, 재공조정 할 수 있는 메뉴이다.

##### ● 지시별(투입자재)재공처리

지시등록 확정 후 공정으로 투입된 자재 중 미사용 자재에 대한 재공입고, 재공이동, 재공조정 할 수 있는 메뉴이다.

##### ● 부산물실적등록

실적등록 후 사용하고 남은 부산물에 대한 실적을 실적별 등록할 수 있는 메뉴이다.  
(품목등록>부산물 품목코드등록 필수)

##### ● 해체조정등록

창고 또는 공정에서 제품의 해체 시 제품 출고 자재입고를 등록할 수 있는 메뉴이다.  
(BOM적용, 일부 자재만 입고가능)

—  
**감사합니다.**

**DOUZONE**

[www.douzone.com](http://www.douzone.com)



**Maximizing  
Potential**