

더존 i CUBE 생산관리 특, 장점

2018.
PS구축부

DOUZONE
www.douzone.com



**Maximizing
Potential**

1. BOM기준원가

- ▶ 제품,반제품별 BOM에 따라 하위레벨의 원가를 추정하는 현황물(표준원가,실제원가,재고평가평균단가)

2. 작업지시등록(공정별)

- ▶ 각제조 공정-작업장별로 생산작업지시를 등록할 수 있는 메뉴

3. 작업지시등록(품목별)

- ▶ 각품목별 작업경로에 따라 진행되는 생산에 대한 지시등록 메뉴

4. 일괄생산지시등록

- ▶ BOM별 공정경로 등록을 통해 작업지시를 일괄로 등록할 수 있도록 하는 메뉴

5. 외주마감전표처리

- ▶ 외주관리 및 생산관리 메뉴를 통해 외주처 별 외주가공비 마감 및 회계처리

6. 지시대비실적현황

- ▶ 작업지시대비 실적을 한눈에 확인 할 수 있는 현황물

7. 자재청구대비투입/사용현황

- ▶ 생산작지에 의한 자재청구대비 투입수량, 금액 및 사용수량과 금액을 확인 할 수 있는 현황물

8. 생산일보, 월보

- ▶ 생산내역을 실적기준, 실적검사기준으로 나뉘어 적합, 부적합 및 양품, 불량품에 대한 내역을 일별 또는 월별로 조회가능

9. 자재사용현황(모품목별)

- ▶ 지시수량, 실적수량, 잔량을 확인할 수 있고 모품목 기준으로 생산BOM사용자재와 수량을 한눈에 확인가능하다.

10. 사업장/공정/작업장별재공(금액)현황

- ▶ 사업장이나 공정 작업장별 재공을 품목군,대,중,소분류별 또는 개별품목별로 조회가능하며 수량과 금액으로 확인가능하다.

1.BOM기준원가

BOM 기준원가

단가 OPTION[F10]

<< 이전품목

다음 품목 >>

모품목 A100

완제품

EA

기준일자 2018/10/31

사용여부 전체

BOM

BATCH BOM

	LEVEL	순번	품번	품명	규격	단위	필요수량	단가	금액	조달	계정
☒	-	1- 1	A100-01	반제품1		EA	1.000000	340.66	341	생산	반제품
☐		2- 1	B10	원재료1		EA	1.000000	100.00	100	구매	원재료
☐		2- 2	B20	원재료2		EA	1.000000	110.00	110	구매	원재료
☐		2- 3	C10	부재료1		EA	1.000000	50.00	50	구매	부재료
☒	-	1- 2	A100-02	반제품2		EA	1.000000	390.64	391	생산	반제품
☐		2- 1	B30	원재료3		EA	1.000000	120.00	120	구매	원재료
☐		2- 2	B40	원재료4		EA	1.000000	130.00	130	구매	원재료
☐		2- 3	C20	부재료2		EA	1.000000	60.00	60	구매	부재료
☒	-	1- 3	A100-03	반제품3		EA	1.000000	440.64	441	생산	반제품
☐		2- 1	B50	원재료5		EA	1.000000	140.00	140	구매	원재료
☐		2- 2	B60	원재료6		EA	1.000000	150.00	150	구매	원재료
☐		2- 3	C30	부재료3		EA	1.000000	70.00	70	구매	부재료

(※푸른색으로 강조된 행만 합계됩니다.)

합계 1,173

단가 OPTION

x

조달 : 구매

☐ 표준원가[품목등...
☐ 실제원가[품목등...
☒ 재고평가평균단가

2018/10

조달 : 생산

☐ 표준원가[품목등...
☐ 실제원가[품목등...
☒ 생산표준원가
☐ 재고평가평균단가
☐ 생산품 단가 적용 안함

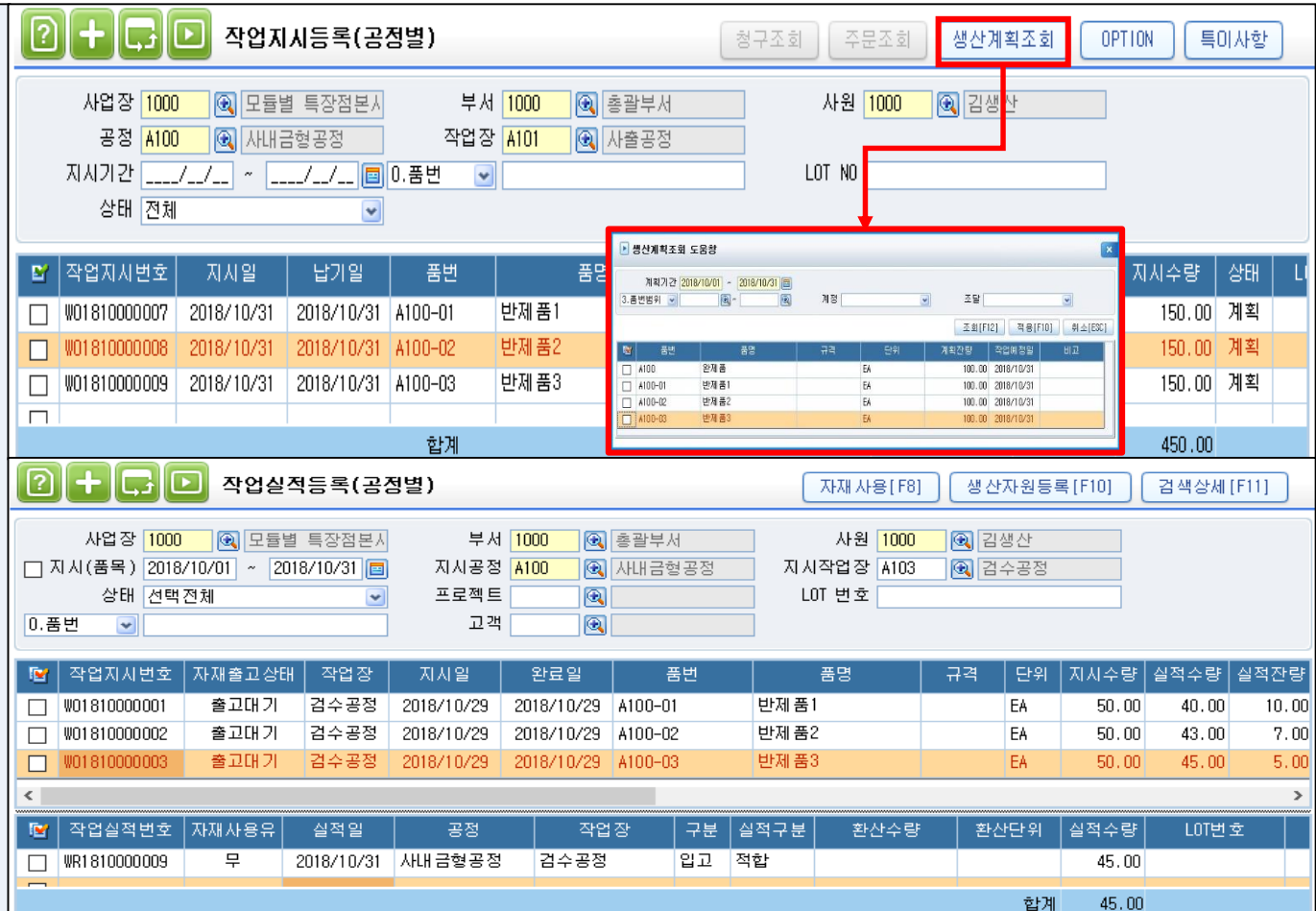
2018/10
2018/10

확인 (TAB)

취소 (ESC)

BOM기준원가현황은 BOM자재의 필요수량과 금액,단가를 한 눈에 보여주기 때문에 평균 제조원가를 추정해볼 수 있다.

- 1) BOM기준원가 메뉴는 제품,반제품별 BOM에 따라서 하위레벨품목의 원가를 추정하게 해주는 현황물로 대략적인 생산재료비를 예측해 볼 수 있는 현황이다
- 2) 단가는 품목등록의 표준원가,실제원가 및 해당 월의 재고평가 평균단가를 기준으로 적용시킬 수 있다.



- 1) 생산작업지시를 공정-작업장 별로 등록할 수 있으며 주로 제품이나 반제품별로 실적관리가 필요한 경우 사용하기 편하다
- 2) 작업지시를 내릴때 구매/자재의 청구요청조회 및 영업모듈의 주문등록, 생산관리모듈의 생산계획 내역을 적용 받아 지시를 할 수 있는 장점이 있다.(각 모듈과의 연동성)
- 3) 각각의 개별 지시이기 때문에 공정별 진행율을 예측할 수 있고 실적입력 후 공정검사를 통해 양품,불량을 체크할 수 있다.

3.작업지시등록(품목별)



작업지시등록(품목별)

청구조회 주문조회 생산계획조회 OPTION 특이사항

사업장 1000 모듈별 특장점본 부서 1000 출납부서
 지시일 2018/10/01 ~ 2018/10/31 공정경로 품명
 품번

사원 1000 김생산
 상태 전체
 규격 단위

☒ 공정 전체시 [비고] 복사 **공정전개** 전개취소

작업지시번호	지시일	완료일	품번	품명	규격	단위	지시수량	상태	공정경로	LOT번호
☐ W01810000001	2018/10/29	2018/10/29	A100-01	반제품1		EA	50.00	계획	사출공정	
☐ W01810000002	2018/10/29	2018/10/29	A100-02	반제품2		EA	50.00	계획	사출공정	
☐ W01810000003	2018/10/29	2018/10/29	A100-03							
☐ W01810000004	2018/10/31	2018/10/31	A100							

작업경로등록 품번전개 [F11]

사업장 1000 모듈별 특장점본 부서
 공정 품명
 품번

공정경로

공정경로코드	공정경로명	부서	단위	일생산량	사용여부
A100	사출공정	출납부서			사용
A101	조립공정	출납부서			사용

작업순서 및 작업구분

순번	공정	작업장	사용여부
☐ 1	사내금형공정	사출공정	사용
☐ 2	사내금형공정	도금공정	사용
☐ 3	사내금형공정	검수공정	사용

생산품목

계정구분	품번	품명	규격	단위	일생산량	한산계수	주공정
☐ 반제품	A100-01	반제품1	EA	100.00	1.00	부	
☐ 반제품	A100-02	반제품2	EA	100.00	1.00	부	
☐ 반제품	A100-03	반제품3	EA	100.00	1.00	부	

작업지시번호	자재출고상	지시일	완료일	품번	순서	공정	작업장	지시수량	실적수량	실적잔량
☐ W01810000001	출고완료	2018/10/29	2018/10/29	A100-01	1	Assy조립공정	조립공정	50.00	40.00	10.00
☐ W01810000002	출고완료	2018/10/29	2018/10/29	A100-02	2	Assy조립공정	검수공정	50.00	30.00	20.00
☐ W01810000003	출고완료	2018/10/29	2018/10/29	A100-03						
☐ W01810000004	출고완료	2018/10/31	2018/10/31	A100						

작업실적등록(작업지시별)

사업장 1000 모듈별 특장점본 부서
 지시일 2018/10/01 ~ 2018/10/31 LOT NO
 0. 품번
 고객

작업실적번호	자재사용유	실적일	공정	작업장	구분	실적구분	실적수량	LOT번호	프로젝트	검사
☐ W01810000010	유	2018/10/31	Assy조립공정	조립공정	이동	적합	40.00			무검사

합계 40.00

작업지시등록(품목별)은 품목별 정해진 경로에 따라 제품기준으로 생산이 진행이 되는 업체에서 사용하기 편리하다.

- 1) 생산작업지시를 지정된 품목별 경로에 따라 이동 흐름을 확인할 필요가 있는 생산일 경우 사용할 수 있다.(작업경로등록 선 작업)
- 2) 작업지시를 내릴 때 구매/자재의 청구요청조회 및 영업모듈의 주문등록, 생산관리모듈의 생산계획 내역을 적용 받아 지시를 할 수 있는 장점이 있다.(각 모듈과의 연동성)
- 3) 주로 라우팅 생산이 필요한 업종(자동차, 철강 등)에서 사용하기 용의하며 재공이동에 대한 내역을 한눈에 볼 수 있다는 장점이 있다.

4. 일괄생산지시등록

일괄생산지시등록

청구적용조회
주문적용조회
생산계획적용조회

사업장 1000 모듈별 특장점본
 지시기간 2018/10/01 ~ 2018/10/31
 완료기간 ___/___/___ ~ ___/___/___ 0. 품번 ▼

부서 1000 총괄부서
 공정경로
 0. 품번 ▼

사원 1000 김생산
 상태
 전개여부

☒ 공정별 일생산량에 따라 지시일 분리
 일괄전개
일괄BATCH
전개취소

	작업지시번호	지시일자	완료일자	품번	품명	규격	단위	지시수량	상태	전개	공정경로
☒	W01810000010	2018/10/31	2018/10/31	A100	완제 품		EA	100.00	계획	전개	조립 공정
☐											

<

>

	작업지시번호	지시일자	완료일자	품번	품명	규격	단위	지시수량	상태	전개	공정경로
	W01810000011	2018/10/30	2018/10/30	A100-01	반제 품1		EA	100.00	계획	전개	사출 공정
	W01810000012	2018/10/30	2018/10/30	A100-02	반제 품2		EA	100.00	계획	전개	사출 공정
	W01810000013	2018/10/30	2018/10/30	A100-03	반제 품3		EA	100.00	계획	전개	사출 공정
합계								300.00			

	NO	지시일자	완료일자	공정	작업장
	1	2018/10/31	2018/10/31	Assy조립공정	조립 공정
	2	2018/10/31	2018/10/31	Assy조립공정	검수 공정

	NO	지시일자	완료일자	공정	작업장
	1	2018/10/30	2018/10/30	사내 금형공정	사출 공정
	2	2018/10/30	2018/10/30	사내 금형공정	도금 공정
	3	2018/10/30	2018/10/30	사내 금형공정	검수 공정

일괄생산등록은 BOM별 공정경로등록을 통해 작업지시를 공정별 일생산량에 따라 자동으로 지시일자 조정을 해준다.

- 1) 일괄생산등록은 최종 제품에 대한 지시가 내려가게 되면 그에 따라 BOM상 하위레벨에 존재하는 반제품들의 작업지시도 일괄적으로 적용 될 수 있게끔 하는 메뉴로서 주로 주문에 의해서 생산이 되는 커스터마이징 형태의 제품을 생산하는 업체에 용이하다.
- 2) 작업지시일자는 해당 공정의 일 생산량에 따라서 자동으로 부여가 가능하다는 장점이 있다.
- 3) 공정에 대한 경로 설정을 통해 품목별 공정경로관리가 가능해진다.

5.외주마감전표처리

?

+

↺

↻

외주마감

실적적용 [F9]

실적일괄적용 [F10]

사업장 1000

모듈별 특징점본

부서 1000

총괄부서

사원 1000

김생산

마감일 2018/10/01 ~ 2018/10/31

외주공정

외주처

프로젝트

전표구분

외주비마감번호	마감일자	외주공정	외주처	비고	전표구분	과세구분	세무구분
☐ 0C1810000001	2018/10/31	외주가공	판금외주처		미처리	매입과세	과세매입
☐							

순번	품번	품명	규격	단위	수량	단가	공급가	부가세	합계액	프로젝트	비고
☐ 1	D100	외주가공품1		EA	100.00	1,000.00	100,000	10,000	110,000		
☐ 2	D101	외주가공품2		EA	100.00	1,500.00	150,000	15,000	165,000		
☐ 3	D102	외주가공품3		EA	100.00	2,000.00	200,000	20,000	220,000		
3		합계			300.00		450,000	45,000	495,000		

실적번호 WR1810000012

회계전표

?

+

↺

↻

외주단가등록

품목전개

품목복사

사업장 1000

모듈별 특징점본

부서 1000

총괄부서

사원 1000

김생산

외주공정 B100

외주가공

외주처 B101

판금외주처

품목

사용여부

단가적용비율 10.000 %

표준원가대비

실제원가대비

일괄변경

품번	품명	규격	단위	표준원가	실제원가	외주단가	시작일	종료일	사용
☐ D100	외주가공품1		EA			1,000.00	1111/01/01	9999/12/31	사용
☐ D101	외주가공품2		EA			1,500.00	1111/01/01	9999/12/31	사용
☐ D102	외주가공품3		EA			2,000.00	1111/01/01	9999/12/31	사용
☐									

?

+

↺

↻

회계처리

전표처리

전표취소

사업장 1000

모듈별 특징점본

부서 1000

총괄부서

사원 1000

김생산

기간 2018/10/01 ~ 2018/10/31

외주공정

외주처

구분 전체

프로젝트

0.마감번호

외주마감 회계전표

사업장 1000

모듈별 특징점본사

사용부서

관리번호

발생일 2018/10/31

만기일 0000/00/00

세무구분 21

과세매입

불공제세액

과세표준 450,000

이자율

사용자정의

사용자정의

외주관리메뉴를 통해 외주처별 재공관리가 가능하며 외주가공비에 대한 마감 및 회계연동이 가능하다.

- 1) 생산관리공통 모듈의 외주관리메뉴를 통해 외주처 별 사급자재 관리와 실적관리가 가능하며 외주단가등록을 통한 외주가공비 히스토리 관리 및 가공비정산 처리가 가능하다.
- 2) 외주마감 된 데이터는 전표 발행하여 회계와 연동 가능하다. (계산서 발행)

6.지시대비실적현황

지시대비실적현황																검색상세
사업장		부서		직원		작업장		지시대비		지시대비		지시대비		지시대비		
지시기간		2018/10/01 ~ 2018/10/31		공정		3. 품번범위		지시대비		지시대비		지시대비		지시대비		
실적기간		2018/10/01 ~ 2018/10/31		실적구분		전체		전체		전체		전체		전체		
지시구분	지시번호	공정	작업장	품명	단위	지시상태	지시일	완료일	실적번호	실적일	실적구분	검사진행	지시수량	실적수량	잔량	
☐	외주발주	W01810000015	외주가공	판금외주처	외주가공품1	EA	확정	2018/10/31	2018/10/31	WR1810000012	2018/10/31	적합	검사완료	100.00	100.00	
☐	외주발주	W01810000016	외주가공	판금외주처	외주가공품2	EA	확정	2018/10/31	2018/10/31	WR1810000013	2018/10/31	적합	검사완료	100.00	100.00	
☐	외주발주	W01810000017	외주가공	판금외주처	외주가공품3	EA	확정	2018/10/31	2018/10/31	WR1810000014	2018/10/31	적합	검사완료	100.00	100.00	
☐	작업지시	W01810000001	사내금형공정	사출공정	반제품1	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000001	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	50.00	
☐	작업지시	W01810000001	사내금형공정	도금공정	반제품1	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000002	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	50.00	
☐	작업지시	W01810000001	사내금형공정	검수공정	반제품1	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000003	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	40.00	10.00
☐	작업지시	W01810000002	사내금형공정	사출공정	반제품2	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000004	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	50.00	
☐	작업지시	W01810000002	사내금형공정	도금공정	반제품2	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000005	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	50.00	
☐	작업지시	W01810000002	사내금형공정	검수공정	반제품2	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000006	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	43.00	7.00
☐	작업지시	W01810000003	사내금형공정	사출공정	반제품3	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000007	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	50.00	
☐	작업지시	W01810000003	사내금형공정	도금공정	반제품3	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000008	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	50.00	
☐	작업지시	W01810000003	사내금형공정	검수공정	반제품3	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000009	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	45.00	5.00
☐	작업지시	W01810000004	Assy조립공정	조립공정	완제품	EA	확정	2018/10/31	2018/10/31	WR1810000010	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	40.00	10.00
☐	작업지시	W01810000004	Assy조립공정	검수공정	완제품	EA	확정	2018/10/31	2018/10/31	WR1810000011	2018/10/31	적합	검사완료	50.00	30.00	20.00
☐	작업지시	W01810000018	사내금형공정	검수공정	반제품1	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000015	2018/10/29	적합	검사완료	100.00	70.00	30.00
☐	작업지시	W01810000019	사내금형공정	검수공정	반제품2	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000016	2018/10/29	적합	검사완료	100.00	80.00	
☐						확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000017	2018/10/29	부적합	검사완료	100.00	20.00		
☐	작업지시	W01810000020	사내금형공정	검수공정	반제품3	EA	확정	2018/10/29	2018/10/29	WR1810000018	2018/10/29	적합	검사완료	100.00	85.00	15.00
☐	작업지시	W01810000021	사내금형공정	검수공정	반제품1	EA	확정	2018/10/27	2018/10/27	WR1810000019	2018/10/27	적합	검사완료	200.00	180.00	20.00
☐	작업지시	W01810000022	사내금형공정	검수공정	반제품2	EA	확정	2018/10/27	2018/10/27	WR1810000020	2018/10/27	적합	검사완료	200.00	185.00	15.00
합계													2,150.00	1,738.00	187.00	

지시대비실적현황은 작업지시에 따른 실적 내역을 한 눈에 조회 할 수 있기때문에 각종 분석자료로 활용가능하다.

- 1) 지시구분에 따른 지시수량과 실적수량, 잔량을 한눈에 조회할 수 있으며 R클릭 엑셀변환을 통해 내부보고자료로서도 활용가능 하다는 장점이 있다.
- 2) 상단의 조회조건 값을 이용하여 공정 별 또는 작업장 별로 조회하여 관리하며 잔량관리를 통해 미 실적수량 여부를 확인하는 목적으로 주로 활용될 수 있다.

7.자재청구대비투입/사용현황

? + ↺ ▶

자재청구대비투입/사용현황

단가 OPTION[F10]

사업장
 지시기간 2018/10/01 ~ 2018/10/31
 지시구분
 계정
 잔량유무 전체

부서
 공정
 LOT 번호
 조달 3.품번범위

직원
 작업장
 프로젝트

지시구분	지시번호	공정	작업장	품번	품명	규격	단위	지시수량
☐	작업지시	W01810000001	사내 금형공정	도금 공정	A100-01	반제 품1	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000001	사내 금형공정	검수 공정	A100-01	반제 품1	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000002	사내 금형공정	사출 공정	A100-02	반제 품2	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000002	사내 금형공정	도금 공정	A100-02	반제 품2	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000002	사내 금형공정	검수 공정	A100-02	반제 품2	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000003	사내 금형공정	사출 공정	A100-03	반제 품3	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000003	사내 금형공정	도금 공정	A100-03	반제 품3	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000003	사내 금형공정	검수 공정	A100-03	반제 품3	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000004	Assy조립공정	조립 공정	A100	완제 품	EA	50.00
☐	작업지시	W01810000004	Assy조립공정	검수 공정	A100	완제 품	EA	50.00

청구일	청구순서	품번	품명	규격	단위	단가	청구수량	청구금액	투입수량	투입금액	사용수량	투입잔량	사용금액	비고
2018/10/31	1	A100-01	반제 품1		EA	340.66	50.00	17,033	50.00	17,033	40.00	10.00	13,626.27	
2018/10/31	2	A100-02	반제 품2		EA	390.64	50.00	19,532	50.00	19,532	40.00	10.00	15,625.73	
2018/10/31	3	A100-03	반제 품3		EA	440.64	50.00	22,032	50.00	22,032	40.00	10.00	17,625.73	
합 계							150.00	58,596	150.00	58,596	120.00	30.00	46,877.72	

단가 OPTION

조달 : 구매
 ☐ 표준원가[품목등...]
 ☐ 실제원가[품목등...]
 ☒ 재고평가평균단가 2018/10

조달 : 생산
 ☐ 표준원가[품목등...]
 ☐ 실제원가[품목등...]
 ☒ 생산표준원가 2018/10
 ☐ 재고평가평균단가 2018/10
 ☐ 생산품 단가 적용 안함

확인(TAB) 취소(ESC)

자재청구대비투입/사용현황은 지시에 의한 자재의 청구수량,금액과 투입수량,금액,사용수량과 금액조회가 가능하다.

- 1) 생산작업지시에 의해서 공정 별로 투입된 자재와 사용수량에 대해서 체크가 가능하며 청구금액,투입금액,사용금액을 함께 조회할 수 있는 장점이 있다.
- 2) 청구금액,투입금액,사용금액은 상단의 단가OPTION을 통해 선택가능하다.
- 3) 자재청구대비투입/사용현황을 통하여 투입된 수량 및 금액과 사용된 수량 및 금액확인을 통해 지시 별로 실 투입대비 사용에 대한 리포트 관리가 가능하다는 장점이 있다.

8.생산일보,월보

생산일보(최종완료제품기준)

사업장: 해당년월: 2018 10 품목군:
 구분: 0. 전체 공정: 작업장:
 계정: 조달: 3. 품번범위: ~
 대분류: 중분류: 소분류:

집계기준 : ☒ 입고 ☐ 공정별실적

품번	품명	단위	유형	수량	26 일	27 일	28 일	29 일	30 일	31 일
☐ A100	완제품	EA	적 합	125.00	0.00	0.00	0.00	0.00	95.00	30.00
☐			부적합	30.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	30.00
☐			합 계	155.00	0.00	0.00	0.00	0.00	95.00	60.00
☐ A100-01	반제품1	EA	적 합	290.00	0.00	180.00	0.00	70.00	0.00	40.00
☐			부적합	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
☐			합 계	290.00	0.00	180.00	0.00	70.00	0.00	40.00
☐ A100-02	반제품2	EA	적 합	308.00	0.00	185.00	0.00	80.00	0.00	43.00
☐			부적합	20.00	0.00	0.00	0.00	20.00	0.00	0.00
☐			합 계	328.00	0.00	185.00	0.00	100.00	0.00	43.00
☐ A100-03	반제품3	EA	적 합	325.00	0.00	195.00	0.00	85.00	0.00	45.00
☐			부적합	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
☐			합 계	325.00	0.00	195.00	0.00	85.00	0.00	45.00
적 합				1,348.00	0.00	560.00	0.00	235.00	95.00	458.00
부적합				50.00	0.00	0.00	0.00	20.00	0.00	30.00
합 계				1,398.00	0.00	560.00	0.00	255.00	95.00	488.00

생산월보(최종완료제품기준)

사업장: 해당년도: << 2018 >> 품목군:
 구분: 0. 공정 공정: 작업장:
 계정: 조달: 3. 품번범위: ~
 대분류: 중분류: 소분류:

조회기준 : ☒ 전체 ☐ 적합 ☐ 부적합 집계기준:

품번	품명	규격	단위	합계	8월	9월	10월	11월	12월
☐ A100	완제품		EA	195.00	0.00	0.00	195.00	0.00	0.00
☐ A100-01	반제품1		EA	390.00	0.00	0.00	390.00	0.00	0.00
☐ A100-02	반제품2		EA	428.00	0.00	0.00	428.00	0.00	0.00
☐ A100-03	반제품3		EA	425.00	0.00	0.00	425.00	0.00	0.00
합계					1,438.00	0.00	1,438.00	0.00	0.00

생산일보/월보는 생산에 대한 내역을 월별 또는 일자 별로 생산 기준으로 보여주는 현황으로 실적에 대한 비교가 가능하다.

- 1) 생산된 내역을 실적기준과 실적검사기준으로 나누어 적합,부적합 및 양품, 불량품에 대한 내역을 일별 또는 월별로 조회가 가능하다.
- 2) 일별,또는 월별로 실적데이터가 한눈에 보여지기 때문에 실적수량의 간접비교 및 일,월별의 부적합비율을 간접적으로 파악할 수 있다.

9.자재사용현황(모품목별)

자재사용현황(모품목별)													
사업장		부서		사원		사용기간		공정		작업장		지시구분	
2018/10/01 ~ 2018/10/31													
3.지시품번		지시품목군		상태구분		지시품목계정		프로젝트		실적 LOT번		사용 품목 중 지시품목 제외	
				전체									
지시구분	지시번호	공정	작업장	품번	품명	단위	지시 수	실적 수	잔량	사용품번	품명	사용수량	
☐	작업지시	W01810000001	사내 금형공정	사출공정	A100-01	반제 품1	EA	50.00	50.00	0.00	B10	원재료1	50.00
☐											B20	원재료2	50.00
☐											C10	부재료1	50.00
☐	작업지시	W01810000001	사내 금형공정	도금공정	A100-01	반제 품1	EA	50.00	50.00	0.00	A100-01	반제 품1	50.00
☐	작업지시	W01810000001	사내 금형공정	검수공정	A100-01	반제 품1	EA	50.00	40.00	10.00	A100-01	반제 품1	40.00
☐	작업지시	W01810000002	사내 금형공정	사출공정	A100-02	반제 품2	EA	50.00	50.00	0.00	B30	원재료3	50.00
☐											B40	원재료4	50.00
☐											C20	부재료2	50.00
☐	작업지시	W01810000002	사내 금형공정	도금공정	A100-02	반제 품2	EA	50.00	50.00	0.00	A100-02	반제 품2	50.00
☐	작업지시	W01810000002	사내 금형공정	검수공정	A100-02	반제 품2	EA	50.00	43.00	7.00	A100-02	반제 품2	43.00
☐	작업지시	W01810000003	사내 금형공정	사출공정	A100-03	반제 품3	EA	50.00	50.00	0.00	B50	원재료5	50.00
☐											B60	원재료6	50.00
☐											C30	부재료3	50.00
☐	작업지시	W01810000003	사내 금형공정	도금공정	A100-03	반제 품3	EA	50.00	50.00	0.00	A100-03	반제 품3	50.00
☐	작업지시	W01810000003	사내 금형공정	검수공정	A100-03	반제 품3	EA	50.00	45.00	5.00	A100-03	반제 품3	45.00
☐	작업지시	W01810000004	Assy조립공정	조립공정	A100	완제 품	EA	50.00	40.00	10.00	A100-01	반제 품1	40.00
합계							200.00	498.00	52.00				878.00

자재사용현황(모품목별)은 BOM상 모품목을 기준으로 공정별 사용수량과 실적수량에 대한 확인이 가능하다.

- 1) 생산작업지시별로 지시수량과 실적수량의 잔량을 확인할 수 있으며 모품목 기준으로 생산BOM 사용자재와 수량을 한눈에 확인가능하다.
- 2) 생산지시에 의한 사용품목과 수량을 공정별로 한눈에 볼 수 있기 때문에 내부보고 자료로 활용 하기 용이한 현황이다.

10.사업장/공정/작업장별재공(금액)현황

?

+

↶

↷

사업장/공정/작업장별재공(금액)현황

단가OPTION[F10]

사업장

공정

작업장

사업장

작업장

계정구분

대분류

일자

2018/10/01 ~ 2018/10/31

품목군

조달구분

중분류

공정

3. 품번범위

재고수량유무

소분류

집계

상세

수량

금액

품목군	품번	품명	단위	사내금형 공정												Assy조립 공정								합계
				사출공정				도금공정				검수공정				조립공정				검수공정				
				기초	입고	출고	재공	기초	입고	출고	재공	기초	입고	출고	재공	기초	입고	출고	재공	기초	입고	출고	재공	
완제 품	A100	완제 품	EA													0	50,101	50,101	0	0	87,677	75,152	12,525	12,525
반제 품	A100-01	반제 품1	EA	0	17,033	17,033	0	0	34,066	34,066	0	0	30,659	27,253	3,407	0	17,033	13,626	3,407					6,813
반제 품	A100-02	반제 품2	EA	0	19,532	19,532	0	0	39,064	39,064	0	0	36,330	33,595	2,735	0	19,532	15,626	3,906					6,641
반제 품	A100-03	반제 품3	EA	0	22,032	22,032	0	0	44,064	44,064	0	0	41,861	39,658	2,203	0	22,032	17,626	4,406					6,610
원재료	B10	원재료1	EA	0	5,000	5,000	0																	0
원재료	B20	원재료2	EA	0	5,500	5,500	0																	0
원재료	B30	원재료3	EA	0	6,000	6,000	0																	0
원재료	B40	원재료4	EA	0	6,500	6,500	0																	0
원재료	B50	원재료5	EA	0	7,000	7,000	0																	0
원재료	B60	원재료6	EA	0	7,500	7,500	0																	0
부재료	C10	부재료1	EA	0	2,500	2,500	0																	0
부재료	C20	부재료2	EA	0	3,000	3,000	0																	0
합계				0	105,...	105,...	0	0	117,...	117,...	0	0	108,...	100,...	8,343	0	108,...	96,977	11,718	0	87,676	75,151	12,525	32,587

사업장/공정/작업장별재공(금액)현황은 사업장,공정,작업장별로 재공을 수량과 금액기준으로 보여준다.

- 1) 사업장이나 공정, 작업장별 재공을 품목군,대,중,소 분류별 또는 개별 품목별로 조회가능하며 재공을 수량이나 금액으로 확인 가능하다는 장점이 있다.
- 2) 재공금액은 품목등록의 표준원가,실제원가 및 해당월 재고평가 평균단가, 생산표준원가를 적용받는다.
- 3) 재공잔량에 대해서 수량과 금액으로 보여주기 때문에 엑셀변환을 통해 재공평가를 계산할 수 있도록 하는 기초데이터 자료로서 활용이 가능하다.

—
감사합니다.

DOUZONE

www.douzone.com



**Maximizing
Potential**